เอกสาร 2-14

หนังสือการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ออกนอกบริเวณโรงงาน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	200.000	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	5,000.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 27 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 27 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ(sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ(storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้ากระบวนการคืนสภาพถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)
057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand ทำ bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico chemical treatment)
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co incineration in cement kiln)
077 อัดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้นำบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้ที่มิใช่กรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2569-3497

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240600125397

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด (Mill Scale)	0.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2569 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2569

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	1,000.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•กุมภาพันธ์•2569•ถึงวันที่•28•กุมภาพันธ์•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•กุมภาพันธ์•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•มีนาคม•2569•ถึงวันที่•31•มีนาคม•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•มีนาคม•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•เมษายน•2569•ถึงวันที่•30•เมษายน•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•เมษายน•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•พฤษภาคม•2569•ถึงวันที่•31•พฤษภาคม•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•พฤษภาคม•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•มิถุนายน•2569•ถึงวันที่•30•มิถุนายน•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•มิถุนายน•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•กรกฎาคม•2569•ถึงวันที่•31•กรกฎาคม•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•กรกฎาคม•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•สิงหาคม•2569•ถึงวันที่•31•สิงหาคม•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•สิงหาคม•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•กันยายน•2569•ถึงวันที่•30•กันยายน•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•กันยายน•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•ตุลาคม•2569•ถึงวันที่•31•ตุลาคม•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•ตุลาคม•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.660	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•พฤศจิกายน•2569•ถึงวันที่•30•พฤศจิกายน•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•พฤศจิกายน•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่•2569-3497
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท•สหวิริยาเพลทมิล•จำกัด•(มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่•10240600125397
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	190814	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	16.740	071	20190300225401	
2	100210	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมจากโรงรีด•(Mill•Scale)	400.000	081	0115550006871	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่•1•ธันวาคม•2569•ถึงวันที่•31•ธันวาคม•2569

ออกให้•ณ•วันที่•1•ธันวาคม•2569
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสาร 2-15

บันทึกชนิดและของเสียแต่ละประเภท

สรุปปริมาณการส่งกำจัดของเสีย (รอบเดือนมกราคม - ธันวาคม) ประจำปี 2569

ลำดับ	รายการ	รหัสของเสีย	รหัสการจัดการ	เดือน (ตัน)												รวม
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็ก (Mill Scale)	10 20 10	081		571.65			316.34								887.99
2	ภาชนะปนเปื้อน	15 01 10	039													0.00
3	หลอดไฟ	16 02 15	049													0.00
4	วัสดุปนเปื้อน	15 02 02	042													0.00
5	กากตะกอนระบบบำบัดน้ำเสีย	19 08 14	071	0.00	12.00	2.69	0.00	11.19	0.00							25.88
รวม				0.00	583.65	2.69	0.00	327.53	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	913.870
ผู้บันทึก																
วันที่				31/01/69	28/02/69	31/03/69	30/04/69	30/05/69	30/06/69							

ตารางแสดงรายละเอียดการจัดการของเสียตามหลักการ 3Rs ของโครงการ

ประเภท	แหล่งกำเนิดของเสีย	การจัดการ				วิธีการกำจัด
		Reduce	Reused	Recycle	Disposal	
1.ของเสียจากอาคารสำนักงาน						
-ขยะที่ย่อยสลายหรือมูลฝอยที่ย่อยสลายได้	เกิดจากโรงอาหารภายในโรงงานและเหลือจากการบริโภคของพนักงาน			✓		-รวบรวมนำไปทำเป็นปุ๋ยหมักหรือปุ๋ยชีวภาพ เพื่อใช้ประโยชน์ในโครงการและแจกจ่ายให้กับพนักงานนำไปใช้ เช่น นำไปรดสวน ต้นไม้ เป็นต้น
-ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ ขวด พลาสติ เป็นต้น	จากกิจกรรมที่เกิดจากการทำงานในสำนักงาน			✓		-แยกประเภทของขยะ/ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ โดยจะเก็บรวบรวมและแยกประเภทไว้ที่อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป พื้นที่กองเศษเหล็กเพื่อรอจำหน่าย หรือนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
-ขยะมูลฝอยทั่วไป	จากกิจกรรมที่เกิดจากพนักงาน เช่น การทำงาน และเศษอาหารภายในสำนักงาน			✓		-เก็บรวบรวมไว้ในภาชนะ/กระบะสำหรับใส่มูลฝอย ที่อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป -เก็บรวบรวมไว้ที่อาคารจัดเก็บขยะทั่วไป เพื่อรถขยะของเทศบาลฯ มารับไปกำจัด
2.ของเสียจากกระบวนการผลิต						
-สเกลเหล็ก (Scale)	สะเก็ดหรือเปลือกสนิมเหล็กจากการรีดเหล็กแท่งแบน			✓		-รวบรวมไว้ในลานกองสเกล -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-เศษเหล็ก (Crop)	เศษเหล็ก (Crop) ที่ไม่ได้คุณภาพจากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษเหล็ก (Crop) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-เศษเหล็ก (Scrap)	เศษเหล็ก (Scrap) ที่ไม่ได้คุณภาพจากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษเหล็ก (Scrap) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-เศษวัตถุดิบ(Slab Scrap)	เศษวัตถุดิบ(Slab Scrap) ที่ไม่ได้คุณภาพจากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษเหล็ก (Scrap) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ

ตารางแสดงรายละเอียดการจัดการของเสียตามหลักการ 3Rs ของโครงการ

ประเภท	แหล่งกำเนิดของเสีย	การจัดการ				วิธีการกำจัด
		Reduce	Reused	Recycle	Disposal	
-เศษน้ำตาเหล็ก (Iron Tear)	เศษน้ำตาเหล็กจากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษน้ำตาเหล็ก (Iron Tear) ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-เศษชิ้นทดสอบ (Sampling)	เศษชิ้นทดสอบ (Sampling) จากกระบวนการผลิต			✓		-รวบรวมเศษชิ้นทดสอบ (Sampling) จากกระบวนการผลิต ไว้ภายในพื้นที่โครงการก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-เศษหินเจียรจากกระบวนการผลิต	เกิดจากกิจกรรมเจียรลูกรีดเหล็กที่โรงซ่อมบำรุงลูกรีด (Roll Shop)			✓		-รวบรวมบรรจุใน Bigbag/ถัง 200 ลิตร จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสียก่อนจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อภายนอกต่อไป โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
-น้ำมัน/ไขมัน (Oil & Grease) และน้ำมันหล่อลื่น (Lubricating Oil)	-กระบวนการแยกน้ำมัน/ไขมัน โดย Oil Skimer ออกจากน้ำเสียในบ่อ OS โดยน้ำเสียที่เกิดขึ้นเป็นน้ำหล่อเย็นทางตรงที่มีการสัมผัสกับชิ้นงานและเครื่องจักร -กระบวนการเปลี่ยนถ่ายน้ำมัน ที่ใช้หล่อลื่นลูกรีดและเครื่องจักรต่างๆ			✓		-รวบรวมน้ำมัน/ไขมันจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียนบรรจุลงภายในถังเหล็กบริเวณด้านหน้าระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำหมุนเวียน -รวบรวมบรรจุในถัง 200 ลิตร จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-กากตะกอน (Sludge)	กากตะกอนที่เกิดจากระบบบำบัดน้ำเสีย				✓	-รวบรวมไว้ใน Roll Off Box จัดเก็บไว้ที่อาคารระบบบำบัดน้ำเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-ภาชนะปนเปื้อน เช่น ถังน้ำมันใช้แล้ว, ถังจาระบีใช้แล้ว เป็นต้น	ภาชนะเปล่าที่บรรจุน้ำมัน/จาระบี ที่ไม่ใช้งานแล้ว			✓		-รวบรวมไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ

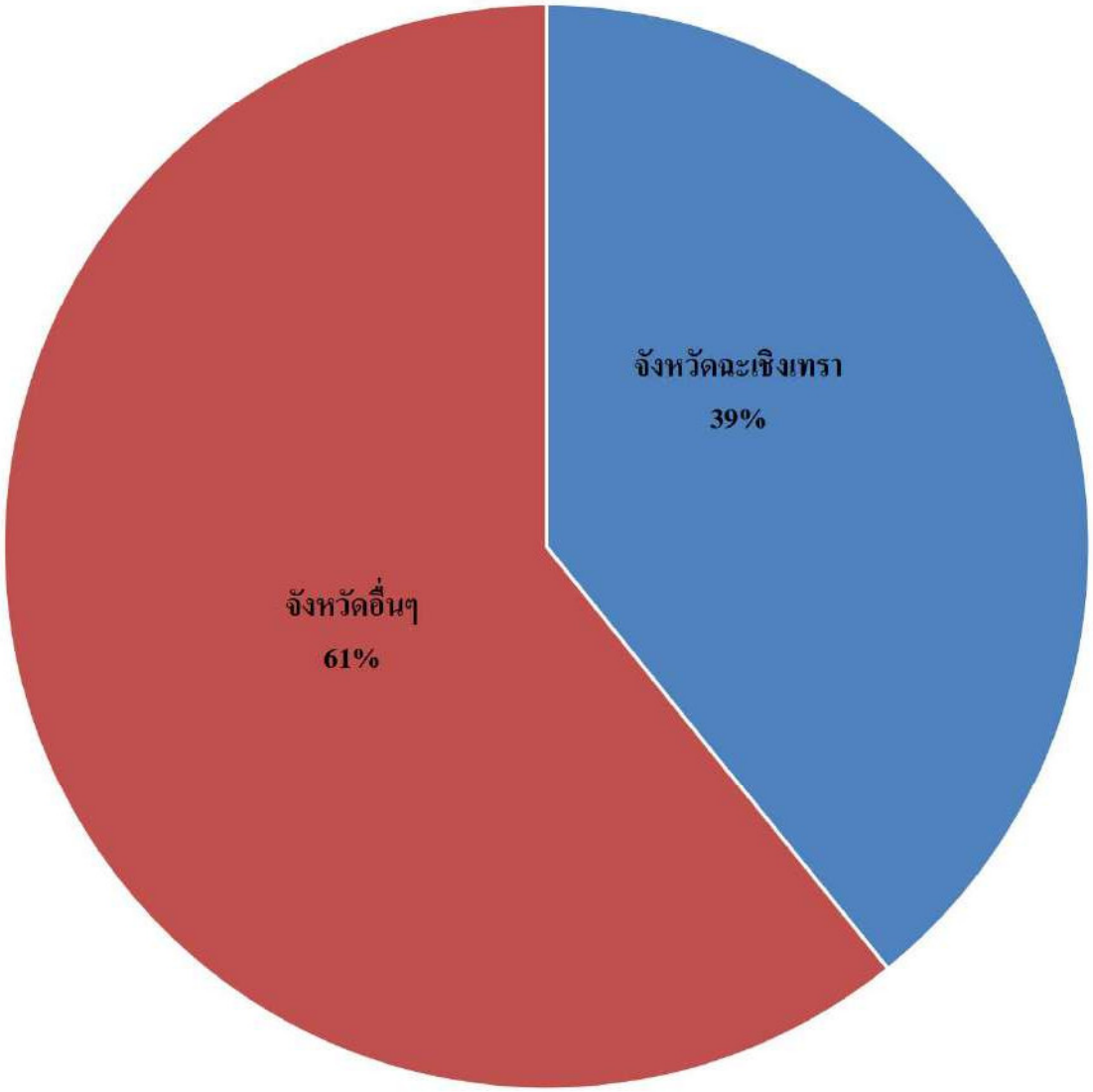
ตารางแสดงรายละเอียดการจัดการของเสียตามหลักการ 3Rs ของโครงการ

ประเภท	แหล่งกำเนิดของเสีย	การจัดการ				วิธีการกำจัด
		Reduce	Reused	Recycle	Disposal	
-ภาชนะปนเปื้อน เช่น กระป๋องสี, ปี๊บทินเนอร์, กระป๋องสีสเปรย์ เป็นต้น	ภาชนะเปล่าที่บรรจุสีต่างๆ ที่ไม่ใช้งานแล้ว			✓		-รวบรวมไว้ในถุง Bigbag จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-วัสดุปนเปื้อน เช่น เศษผ้าใช้แล้ว ถุงมือใช้แล้ว วัสดุซับน้ำมัน เป็นต้น	เกิดจากการใช้เศษผ้าปนเปื้อน วัสดุซับน้ำมัน ทำความสะอาดพื้นที่และเครื่องจักร			✓		-รวบรวมไว้ในถุง Bigbag จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-วัสดุเสื่อมสภาพ เช่น ฉนวนกันความร้อน ไส้กรองอากาศ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	จากกระบวนการเปลี่ยน/ซ่อมอุปกรณ์ที่ใช้งานของเครื่องจักรและสำนักงาน			✓		-รวบรวมไว้ในถุง Bigbag จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ
-วัสดุสิ้นเปลืองจากการซ่อมบำรุง เช่น เศษลวดเชื่อม ใบตัด ใบเจียร หลอดไฟ สายไฟ สายลม สายแก๊ส เป็นต้น	จากกิจกรรมซ่อมบำรุง			✓		-รวบรวมไว้ในถุง Bigbag จัดเก็บไว้ที่โรงเก็บของเสีย -ส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ

เอกสาร 2-16

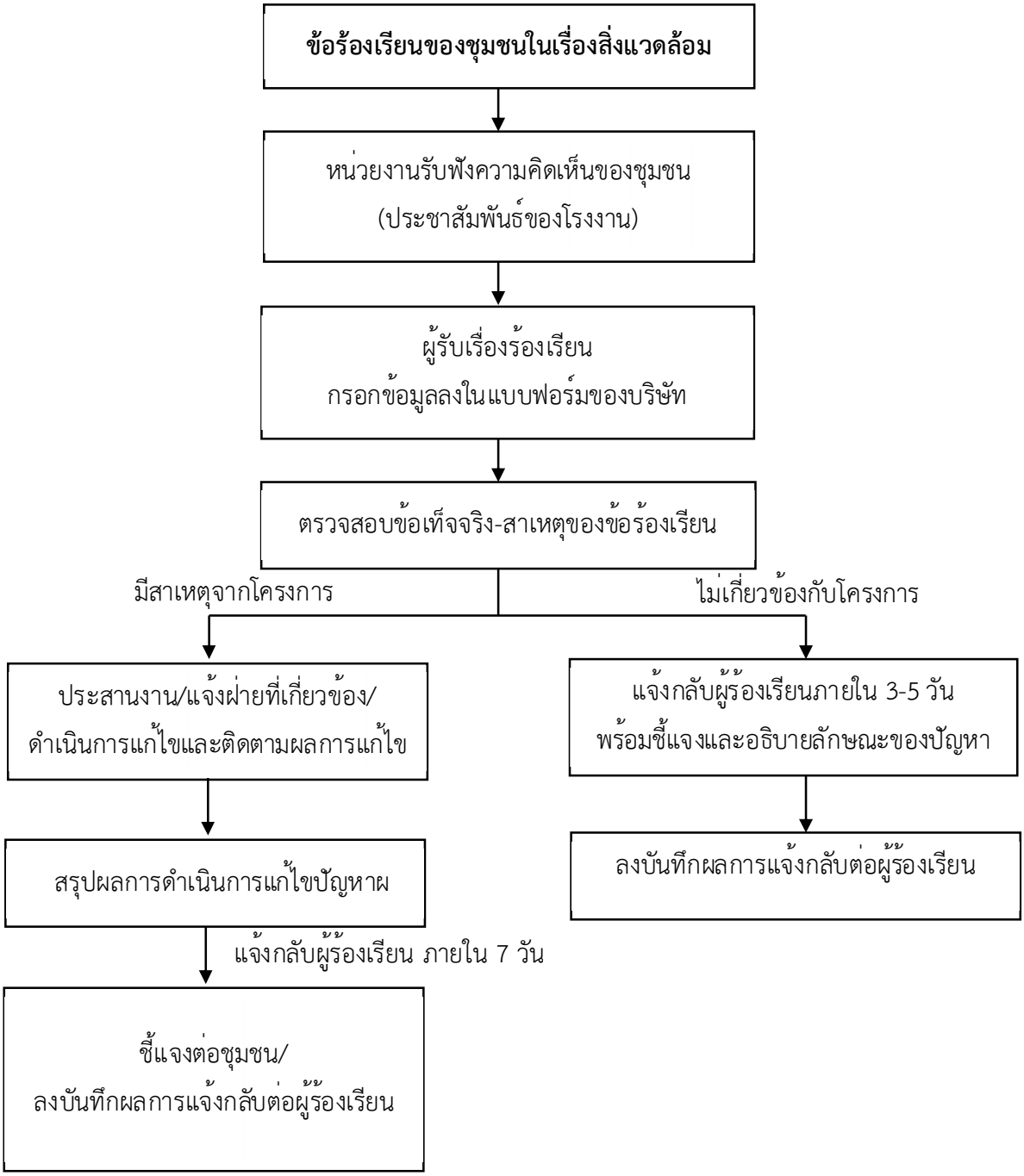
การรับคนท้องถิ่นเข้าทำงาน

กราฟแสดงจำนวนพนักงานในท้องถิ่นจังหวัดฉะเชิงเทรา
และจังหวัดอื่น ๆ ประจำปี 2569
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2569



เอกสาร 2-17

ขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียนและแบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน



แผนผังการดำเนินการตรวจสอบกรณีมีข้อร้องเรียนจากชุมชนเรื่องสิ่งแวดล้อม

เอกสาร 2-18

ตัวอย่างประกันภัยบุคคลที่ 3 สำหรับเรือที่เข้ามาขนถ่ายสินค้าของโครงการ

MARINE HULL POLICY

HULL POLICY NO.

WE, DHIPAYA INSURANCE PUBLIC COMPANY LIMITED. (hereinafter referred to as "the Underwriters"), hereby agree in consideration of the payment to us by or on behalf of the Assured of the premium specified in the Schedule to insure against loss damage liability or expense to the extent and in the manner hereinafter provided.

MARINE HULL POLICY

OPERATOR **panchana** **SCHEDULE** POLICY NO.

NAME OF ASSURED : **BANGPAKONG LIGHTER CO.,LTD.**

ในส่วนของความรับผิดต่อบุคคลที่ 3

EXTENSION COVER:-

OTECTION AND INDEMNITY :

THIRD PARTY LIABILITY WHICH ARISING FROM COLLISION BY THE INSURED'S VESSEL OR FROM ANY OPERATIONS OF THE VESSEL'S CREW:

**ความคุ้มครองขึ้นอยู่กับเงื่อนไขของกรรมธรรม์

เอกสาร 2-19

การอบรมให้ความรู้และให้คำแนะนำแก่พนักงานในการป้องกันโรคติดต่อ

สำนักอาชีวนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

สำหรับพนักงานทั่วไปและพนักงานใหม่

การอบรมหลักสูตร

“โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม”

หัวข้อบรรยาย

1. ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม
2. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
3. การควบคุมป้องกันโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

วัตถุประสงค์

ดำเนินการให้ความรู้และอบรมด้านโรคจาการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน

โดยแจ้งข้อมูลที่จำเป็นสำหรับการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพให้แก่พนักงาน

ความรู้ทั่วไป
เกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

ISMART

อาชีวอนามัย
(Occupational Health)

อาชีวะ + อนามัย

องค์การอนามัยโลก (WHO)
เป็นองค์กรชำนาญพิเศษของสหประชาชาติ
ซึ่งรับผิดชอบการประสานงานด้านสาธารณสุขระหว่างประเทศ

-อาชีวะ (Occupational) หรือ อาชีพ
หมายถึง บุคคลที่ประกอบอาชีพการทำงาน (การทำ

-อนามัย (Health) หรือสุขภาพอนามัย
ตามความหมายขององค์กรอนามัยโลก (WHO)
ความไม่มีโรค/ปราศจากโรคภัย สภาวะที่สมบูรณ์ดี

ทั้งทางร่างกาย (Physical Health)
ทางจิตใจ (Mental Health)
ทางสังคม (Social)
และทางจิตวิญญาณ (Spiritual)
มิติสุขภาพ 4 ด้าน (Health Well Being)

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

ISMART

อาชีวอนามัย
(OccupationalHealth)

โรคจากการประกอบอาชีพ
(Occupational Diseases)

โรคจากสิ่งแวดล้อม
(Environment Diseases)

โรคที่เกี่ยวเนื่องจากการทำงาน
(Work related Diseases)

ความปลอดภัย
(Safety)

สภาพแวดล้อมในการทำงาน
(Environment)

อาชีวเวชศาสตร์
(Occupational Medicine)

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

ISMART

อาชีวอนามัย
(OccupationalHealth)

-การส่งเสริมสุขภาพการทำงาน
-การป้องกันไม่ให้เกิดการเบี่ยงแบนด้านสุขภาพ/โรค/ภัยสุขภาพ
-การดูแลควบคุมสภาพแวดล้อม เครื่องมือ เครื่องจักรอันตรายฯ
-การจัดงานปรับงานแต่ละงานให้เข้ากับคนแต่ละคนและปรับคนให้เหมาะสมกับสภาพการทำงาน
"Put the right man on the right job"

ความปลอดภัย
(Safety)

-สภาพที่ปราศจากภัยคุกคาม (Hazard) ไม่มีอันตราย (Danger) และความเสี่ยงใดๆ (Risk)

สภาพแวดล้อมในการทำงาน(Environment)

-สิ่งที่อยู่รอบตัวของผู้ที่ทำงาน/ลูกจ้างในสถานประกอบกิจการหรือบริเวณพื้นที่สภาพการทำงาน

วรินธร ทรงเกียรติศักดิ์, ๒๕๖๗

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมายความว่า การกระทำหรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย อันเนื่องจากการทำงาน หรือ เกี่ยวกับการทำงาน

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

ISMART

โรคจากการประกอบอาชีพ
และโรคจากสิ่งแวดล้อม คืออะไร ???

เกี่ยวข้องอย่างไรกับสถานประกอบกิจการ
หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ???

ต้องดำเนินการอย่างไรตามหน้าที่ ???

ตามกฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕
ข้อ ๒๒ (๑๒) หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

โรคจากการทำงาน หรือ โรคจากการประกอบอาชีพ (Occupational Disease)

หมายถึง **โรคหรือการเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับคนทำงาน/ลูกจ้าง** โดยมีสาเหตุจาก**การสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพ** ในสถานที่ทำงาน/สถานประกอบกิจการ **ซึ่งอาการเจ็บป่วยเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงานในขณะทำงาน หรือหลังจากการทำงานเป็นเวลานาน**

"แปลตรงตัวได้ว่า คือ โรคที่ทำงานแล้วทำให้เกิดโรคขึ้น ถ้าไม่ทำงานจะไม่เป็นโรคนี้"

โรคจากการทำงานมีกลไกการเกิดเนื่องจากมีสิ่งคุกคาม (Hazard) ในงานที่ทำมาสัมผัส (Exposure) กับร่างกายคนทำงาน จึงทำให้เกิดเป็นโรค (Disease) ขึ้น

ทำงานหลอมตะกั่ว

สารตะกั่ว

สัมผัสโดย**การหายใจ และการกิน**

โรคพิษจากตะกั่ว

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

โรคจากสิ่งแวดล้อม (Environmental Diseases)

หมายถึง **โรคที่เกิดจากผลกระทบที่เกิดจากมลพิษปนเปื้อน ในดิน น้ำ อากาศ ทั้งจากธรรมชาติ** และกิจกรรมของมนุษย์ ที่ทำให้เกิดโรคหรือผลกระทบทั้งแบบเฉียบพลันและเรื้อรัง หรือที่เรียกอีกอย่างหนึ่งว่า **โรคมลพิษจากสิ่งแวดล้อม**

ตัวอย่างเช่น ฝุ่น PM ๒.๕

จัดเป็นโรคหรืออาการที่เกิดจากการสัมผัสฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน

โรคจากสิ่งแวดล้อม มีหลักการเกิดโรค เช่นเดียวกับโรคจากการทำงาน คือมีสิ่งคุกคามมาสัมผัสกับร่างกายคน ทำให้เกิดโรคขึ้น เพียงแต่เปลี่ยนจากสิ่งคุกคามที่อยู่ในการทำงาน มาเป็นสิ่งคุกคามที่อยู่ในสิ่งแวดล้อมทั่วไปแทน

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

โรคที่เกี่ยวเนื่องจากการทำงาน (Work-related Diseases)

หมายถึง **โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดขึ้นกับคนทำงาน โดยมีสาเหตุจากปัจจัยหลายอย่างประกอบกัน** และการทำงานในอาชีพเป็นปัจจัยหนึ่งของการเกิดโรค ตัวอย่างเช่น... พนักงานขนส่ง ทำหน้าที่ยกของสินค้า ในช่วงเวลางาน มีอาการปวดหลังและปวดขา หลังจากทำงานเสร็จ กลับไปช่วยภรรยาขายก๋วยเตี๋ยว โดยมีหน้าที่ คือ ขนผัก ตั้งร้าน ยืนลวกเส้นก๋วยเตี๋ยวจนถึงเที่ยงคืน และเก็บร้าน

พนักงานขนส่งของ

ยืนขายก๋วยเตี๋ยว

อาการที่แสดง คือ ปวดหลังและปวดขา

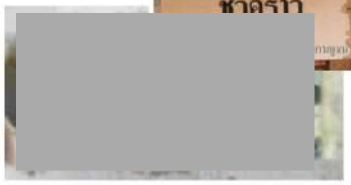
ดังนั้น อาการปวดหลัง/ปวดขาจึงไม่ใช่โรคจากการทำงาน

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

โรคจากสิ่งแวดล้อม (Environmental Diseases)

ตัวอย่างเช่น ลำห้วยคลิตี้จากการปนเปื้อนสารตะกั่ว จ.กาญจนบุรี

จากกรณีที่บริษัท ตะกั่วคอนเซนเตรทส์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ที่ ต.ชะแล อ.ทองผาภูมิ จ.กาญจนบุรี ได้ดำเนินกิจการทำเหมืองแร่ และโรงแต่งแร่ มาตั้งแต่ปี ๒๕๑๐



โรคจากสิ่งแวดล้อม มีหลักการเกิดโรค เช่นเดียวกับโรคจากการทำงาน คือมีสิ่งคุกคามมาสัมผัสกับร่างกายคน ทำให้เกิดโรคขึ้น เพียงแต่เปลี่ยนจากสิ่งคุกคามที่อยู่ในการทำงาน มาเป็นสิ่งคุกคามที่อยู่ในสิ่งแวดล้อมทั่วไปแทน

จัดเป็นโรคหรืออาการที่เกิดจากการสัมผัสสารตะกั่วที่ปนเปื้อนในแหล่งน้ำในชุมชน ที่ใช้อุปโภค/บริโภค

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

ISMART

สิ่งคุกคาม (Hazard)

"สิ่งซึ่งมีศักยภาพ*ที่จะสามารถก่อให้เกิดโรค*หรือ*การบาดเจ็บ*หรือ*ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสุขภาพได้*
(มักจะเกิดขึ้นกับคนงาน พนักงาน หรือลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในสถานประกอบกิจการ)

สิ่งคุกคามแบ่งได้ ๔ ประเภท

๑.กายภาพ (Physical Hazard)	๒. เคมี (Chemical Hazard)	๓. ชีวภาพ (Biological Hazard)	๔. การยศาสตร์และจิตสังคม (Ergonomics & Psychosocial)	อื่นๆ คือ ความปลอดภัย (Accident/Safety)

พื้นฐานการเกิดโรคจากการทำงาน

ISMART

หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ISMART

กระทรวงแรงงาน

↓

โรคจากการทำงาน

- สำนักงานประกันสังคม
- กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- กองทุนเงินทดแทน
- กองความปลอดภัยแรงงาน

กระทรวงสาธารณสุข MINISTRY OF PUBLIC HEALTH

↓

โรคจากการประกอบอาชีพ

- กรมควบคุมโรค
- กองโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

ทางเข้าของสารพิษเข้าสู่ร่างกาย

ISMART

พิษของสารเคมีสามารถเข้าสู่ร่างกายได้ ๓ ทาง

ทางเข้าของสารพิษเข้าสู่ร่างกาย (Routes of Entry)

การดูดซึมสารพิษ (Absorption of Toxicants)

๑. การดูดซึมของสารพิษผ่านระบบทางเดินอาหาร	๒. การดูดซึมของสารพิษผ่านระบบทางเดินหายใจ	๓. การดูดซึมของสารพิษผ่านทางผิวหนัง	๔. การดูดซึมของสารพิษผ่านทางอื่นๆ	๕. การดูดซึมของสารพิษผ่านช่องทางพิเศษที่เข้าสู่ร่างกาย
-ต้องเป็นสารที่ละลายได้ดีในไขมัน -สารจะเดินทางเข้าสู่เซลล์และระบบน้ำเหลือง -ถ้ามีการปิดตัวของลำไส้ลดลง จะทำให้สารพิษมีเวลาสัมผัสผนังเซลล์ทางเดินอาหารมากขึ้น	-อนุภาค ๑๐ ไมครอนขึ้นไป จะสะสมอยู่ในจมูกและปาก และถูกขับออกโดยการจาม -อนุภาคต่ำกว่า ๑๐ ไมครอน จะอยู่ในหลอดลมใหญ่ และถูกขับออกโดยการจาม/ไอ/พร้อมกับเสมหะ -อนุภาคเล็กกว่า ๑ ไมครอน จะลงไปอยู่ที่ถุงลมปอดและสามารถซึมเข้ากระแสโลหิต -มีกระบวนการจับกินสิ่งแปลกปลอมของร่างกาย แมกโครฟาจ (Macrophage)	-ผิวหนังมักไม่ยอมให้สารพิษซึมผ่านได้ -ถ้าสารพิษที่ละลายได้ดีในไขมัน สารนั้นจะสามารถซึมผ่านผิวหนังเข้าไปในร่างกายและทำให้เกิดความเป็นพิษได้ -ถ้ามีบาดแผล สารพิษจะซึมผ่านไปในร่างกายได้ง่าย โดยผ่านเข้ากระแสโลหิต	-การดูดซึมสารพิษผ่านทางตา -เยื่อบุต่างๆ -การกในครรภ์	-ช่องท้อง -ใต้ผิวหนัง -กล้ามเนื้อ -หลอดเลือดดำ

สิ่งคุกคามอันตราย (Hazard)

DANGER

ความร้อน แสงสว่าง เสียงดัง ความสั่นสะเทือน รังสี ความเย็น

1 ด้านกายภาพ

3 ด้านเคมี

สารเคมี สารพิษ สารระเหย สารกัดกร่อน ตะกั่ว ฝุ่น ฟูม ไอ ควัน สารละลาย

2 ด้านชีวภาพ

4 ด้านการยศาสตร์และจิตสังคม

เชื้อโรคต่างๆ แบคทีเรีย ไวรัส สัตว์ และแมลง

การยกย้าย การทำงานซ้ำซาก ท่าทางการทำงาน ความเครียดจากการทำงาน

การกำจัดสารพิษออกจากร่างกาย

๑. การขับสารพิษออกทางปัสสาวะ	๒. การขับสารพิษออกทางน้ำดี	๓. การขับสารพิษออกทางปอด	๔. การขับสารพิษออกทางระบบทางเดินอาหาร	๕. การขับสารพิษออกทางน้ำนม
-กรองสารที่ไตและถูกขับออกมาทางปัสสาวะ	-ตับจะเปลี่ยนแปลงสารพิษกลายเป็นสารโดยกระบวนการเมตาบอไลต์ (Metabolite)	-สารที่ระเหยได้จะขับออกทางปอด โดยกาแพร่กระจายแบบธรรมดาจากกระแสโลหิตไปอยู่ในถุงลม	-ขับออกทางอุจจาระ -น้ำลาย -น้ำย่อย	สารที่เป็นด่าง จะถูกขับออกทางน้ำนม

องค์สามทางระบาดวิทยา

Hazard สิ่งคุกคามอันตรายในสถานประกอบกิจการ

Agent
-กายภาพ (ความร้อน, เสียง, รังสี ฯลฯ)
-ชีวภาพ (เชื้อโรค, แบคทีเรีย, ไวรัส ฯลฯ)
-เคมี (สารกัดกร่อน, ตัวทำละลาย, ฝุ่น, ฟูม ฯลฯ)
-ด้านการยศาสตร์และจิตสังคม ความเครียด
-อื่นๆ เช่น ความปลอดภัย

Epidemiological Triad

-เพศ, อายุ
-ประสบการณ์การทำงาน
-ความเชี่ยวชาญในงาน
-ประวัติโรคประจำตัว
-ปัญหาส่วนตัว
-นิสัยส่วนบุคคล
-ภูมิคุ้มกัน

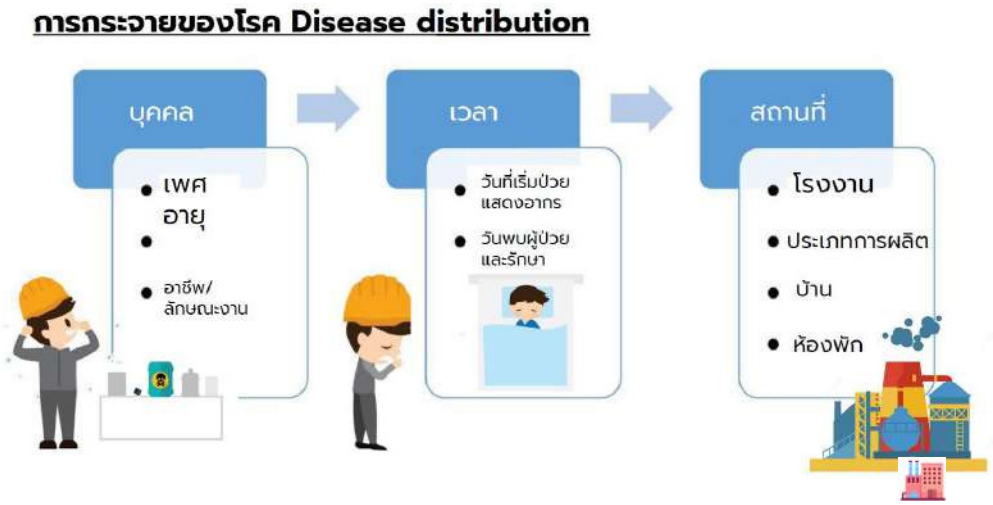
Host
คนงาน/ผู้ปฏิบัติงาน/พนักงาน/ลูกจ้าง

-อุณหภูมิในโรงงาน หนาว เย็น
-ฝนตก น้ำท่วม แอดอัด มลพิษอากาศ
-ขยะ น้ำเสีย สิ่งปฏิกูล
-ชั่วโมงการทำงาน/เข้ากะ/เวลาพัก
-สวัสดิการ อาหาร น้ำดื่ม ห้องน้ำ
-สิ่งแวดล้อมรอบตัวพนักงาน

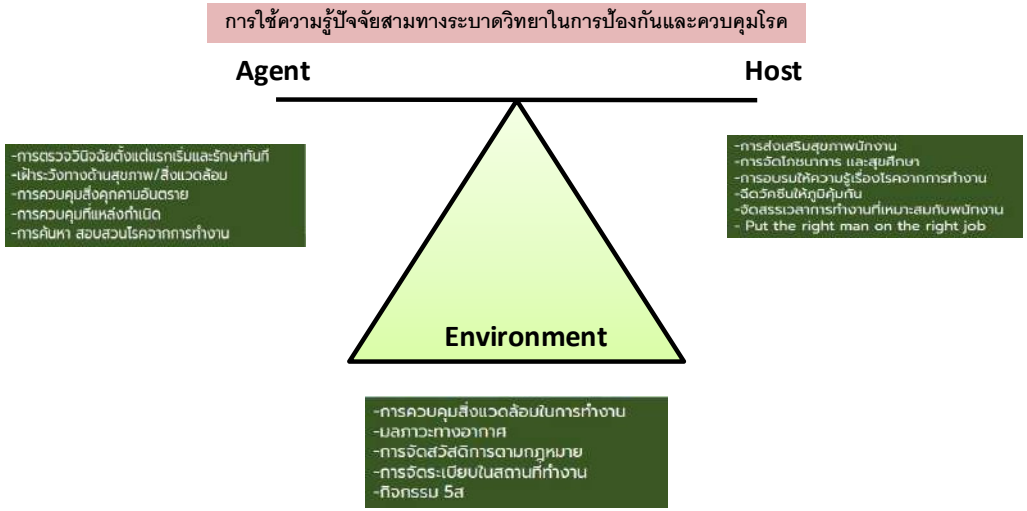
Environment
สภาพแวดล้อมในการทำงานและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

หลักการระบาดวิทยา

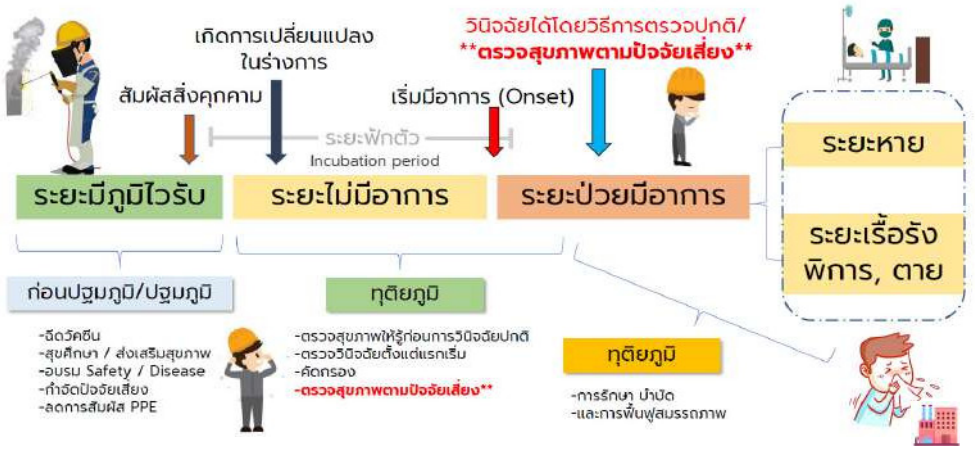
การกระจายของโรค



หลักการระบาดวิทยา

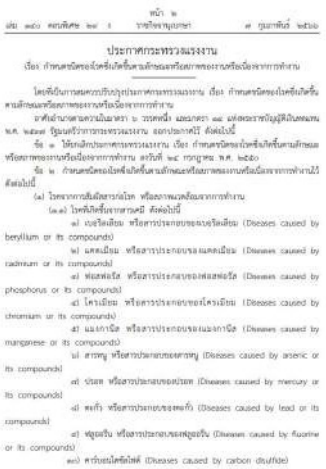


ธรรมชาติการเกิดโรค



กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
กับโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง



ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดชนิดของโรคซึ่งเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือเนื่องจากการทำงาน

๔ กลุ่มโรค

(๑) **โรคจากการสัมผัสสารก่อโรค** หรือสภาพแวดล้อมจากการทำงาน
(๒) **โรคจากการทำงานที่มีผลต่ออวัยวะ** หรือ**ระบบการทำงานของร่างกายหรือจิตใจ**
(๓) **โรคมะเร็งจากการทำงาน**
(๔) **โรคอื่นๆ** ซึ่งพิสูจน์ได้ว่าเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือเนื่องจากการทำงานให้เป็นไปตามความเห็นของคณะกรรมการการแพทย์ กองทุนเงินทดแทน ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. ๒๕๖๕

ข้อ 22 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

ข้อ 13. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงานและระว่างงาน เพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

กระทรวงแรงงาน จัดแบ่งประเภทเป็น **๔ กลุ่มโรค (รวมทั้งหมด ๑๐๖ โรค)** ดังนี้

- (๑) **โรคจากการสัมผัสสารก่อโรค** หรือสภาพแวดล้อมจากการทำงาน
  - (๑.๑) โรคที่เกิดขึ้นจากสารเคมี (๔๑)
  - (๑.๒) โรคที่เกิดขึ้นจากสาเหตุทางกายภาพ (๗)
  - (๑.๓) โรคจากสารชีวภาพและโรคติดเชื้อ (๙)
- (๒) **โรคจากการทำงานที่มีผลต่ออวัยวะ หรือระบบการทำงานของร่างกายหรือจิตใจ**
  - (๒.๑) โรคระบบหายใจที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงาน (๑๓)
  - (๒.๒) โรคผิวหนัง (๔)
  - (๒.๓) โรคและความผิดปกติในระบบกระดูก กล้ามเนื้อ เอ็นและข้อ (๘)
  - (๒.๔) ความผิดปกติทางจิตและพฤติกรรม (๒)
- (๓) **โรคมะเร็งจากการทำงาน** (๒๑)
- (๔) **โรคอื่นๆ** ซึ่งพิสูจน์ได้ว่าเกิดขึ้นตามลักษณะหรือสภาพของงานหรือเนื่องจากการทำงานให้เป็นไปตามความเห็นของคณะกรรมการการแพทย์ กองทุนเงินทดแทน ว่ามีสาเหตุเนื่องจากการทำงาน (๑)

๑๐๖ โรค

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

พระราชบัญญัติ
ควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม
พ.ศ. ๒๕๖๒

พระบาทสมเด็จพระปรเมนทรรามาธิบดีศรีสินทรมหาวชิราลงกรณ
พระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๒
เป็นปีที่ ๔ ในรัชกาลปัจจุบัน

พระบาทสมเด็จพระปรเมนทรรามาธิบดีศรีสินทรมหาวชิราลงกรณ พระวชิรเกล้าเจ้าอยู่หัว มีพระบรมราชโองการโปรดเกล้าฯ ให้ประกาศว่า

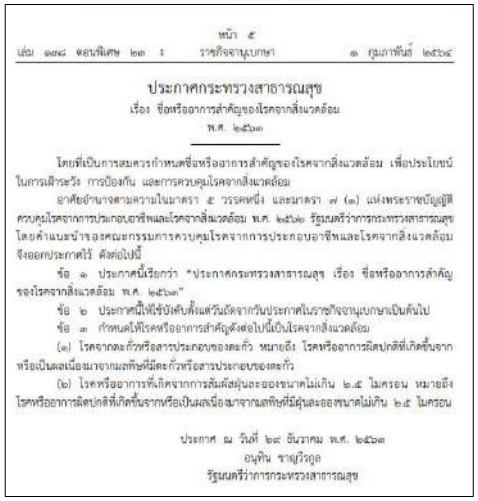
โดยที่เป็นการสมควรมีกฎหมายว่าด้วยการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม

พระราชบัญญัตินี้มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๖ ประกอบกับมาตรา ๓๑ มาตรา ๓๒ มาตรา ๓๗ และมาตรา ๔๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย

เหตุผลและความจำเป็นในการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคลตามพระราชบัญญัตินี้ เพื่อกำหนดกลไกการมีส่วนร่วม การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม โดยใช้หลักการแห่งข้อมูลที่จำเป็นเกี่ยวกับการมีส่วนร่วม การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพแก่ลูกจ้าง หรือโรคจากสิ่งแวดล้อมแก่ประชาชนที่ได้รับหรืออาจได้รับผลกระทบ ให้มีความรู้ที่ถูกต้องเกี่ยวกับการส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค และกำหนดให้บุคคลที่เกี่ยวข้องมีหน้าที่แจ้งหรือรายงานเกี่ยวกับการพบหรือมีเหตุอันน่าเชื่อว่าเกิดโรคจากการประกอบอาชีพหรือโรคจากสิ่งแวดล้อมต่อพนักงานเจ้าหน้าที่

พระราชบัญญัติ
ควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง



ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม
พ.ศ. ๒๕๖๓

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากสิ่งแวดล้อม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๗ (๓) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๒ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข โดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๓"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ กำหนดให้โรคหรืออาการสำคัญดังต่อไปนี้เป็นโรคจากสิ่งแวดล้อม

(๑) โรคจากตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว หมายถึง โรคหรืออาการผิดปกติที่เกิดขึ้นจากหรือเป็นผลเนื่องมาจากเสพิษที่มีตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว

(๒) โรคหรืออาการที่เกิดจากการสัมผัสฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน หมายถึง โรคหรืออาการผิดปกติที่เกิดขึ้นจากหรือเป็นผลเนื่องมาจากเสพิษที่มีฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
อนุทิน ชาญวีรกูล
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากการประกอบอาชีพ
พ.ศ. ๒๕๖๓

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากการประกอบอาชีพ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพ

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๗ (๓) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๒ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข โดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากการประกอบอาชีพ พ.ศ. ๒๕๖๓"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ กำหนดให้โรคหรืออาการสำคัญดังต่อไปนี้เป็นโรคจากการประกอบอาชีพ

(๑) โรคจากตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว หมายถึง โรคหรืออาการผิดปกติที่เกิดขึ้นจากหรือเป็นผลเนื่องมาจากการทำงานหรือการประกอบอาชีพที่สัมผัสตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว

(๒) โรคจากฝุ่นซิลิกา หมายถึง โรคหรืออาการผิดปกติที่เกิดขึ้นจากหรือเป็นผลเนื่องมาจากการทำงานหรือการประกอบอาชีพที่ได้รับฝุ่นซิลิกา

(๓) โรคจากภาวะขับอากาศ หมายถึง โรคหรืออาการผิดปกติที่เกิดขึ้นจากหรือเป็นผลเนื่องมาจากการทำงานหรือการประกอบอาชีพในภาวะอับอากาศ

(๔) โรคจากแอสเบสตอส (ใยหิน) หรือโรคมะเร็งที่เกิดจากแอสเบสตอส (ใยหิน) หมายถึง โรคหรืออาการผิดปกติที่เกิดขึ้นจากหรือเป็นผลเนื่องมาจากการทำงานหรือการประกอบอาชีพที่สัมผัสแอสเบสตอส (ใยหิน)

(๕) โรคหรืออาการสำคัญของพิษจากสารกำจัดศัตรูพืช หมายถึง โรคหรืออาการผิดปกติที่เกิดขึ้นจากหรือเป็นผลเนื่องมาจากการทำงานหรือการประกอบอาชีพที่สัมผัสจากสารกำจัดศัตรูพืช

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓
อนุทิน ชาญวีรกูล
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากการประกอบอาชีพ พ.ศ. 2563

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม (ฉบับที่ ๒)
พ.ศ. ๒๕๖๕

โดยที่เป็นการสมควรปรับปรุงประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ เพื่อประโยชน์ในการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากสิ่งแวดล้อม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๗ (๓) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๒ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข โดยคำแนะนำของคณะกรรมการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๕"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๓ ให้ยกเลิกความใน (๑) ของข้อ ๓ แห่งประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. ๒๕๖๓ ลงวันที่ ๒๙ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๓ และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

"(๑) โรคหรืออาการที่เกิดจากการสัมผัสฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน หมายถึง โรคหรืออาการผิดปกติที่เกิดขึ้นจากหรือเป็นผลเนื่องมาจากเสพิษที่มีฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน เว้นแต่กรณีฐานะที่ปฏิบัติงานตามหน้าที่ของกรมควบคุมมลพิษ กรมอนามัย กรมวิทยาศาสตรการแพทย์ กรมสุขภาพจิต กรมการแพทย์ กรมควบคุมโรค กรมสนับสนุนบริการสุขภาพ กรมสุขภาพ

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานการตรวจสุขภาพลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. ๒๕๖๓

การควบคุมป้องกัน
โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง การแจ้งข้อมูลที่จำเป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพแก่ลูกจ้าง พ.ศ. 2565

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง การแจ้งข้อมูลที่จำเป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพแก่ลูกจ้าง พ.ศ. 2565

Agenda

1. คำจำกัดความที่เกี่ยวข้อง
2. อุบัติเหตุจากการทำงาน
3. การเจ็บป่วยจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน

ลำดับมาตรการป้องกันอันตราย หรือควบคุมความเสี่ยง

การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน iSMART

มาตรการลำดับที่ 1 การขจัดอันตราย

ในการควบคุมความเสี่ยง มาตรการที่ต้องพิจารณาเป็นลำดับแรก คือ การขจัดอันตราย ซึ่งถือเป็นมาตรการคุ้มครองดูแลที่ดีที่สุด เพราะช่วยลดความเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตรายได้ ทำให้ลูกจ้างมีโอกาสได้รับอันตรายน้อยที่สุด และเป็นการควบคุมที่ถาวร เช่น การใช้หุ่นยนต์ทำงานแทนมนุษย์ การแยกเส้นทางคนเดินกับเส้นทางยานพาหนะ เป็นต้น

หากสามารถควบคุมความเสี่ยงด้วยมาตรการลำดับที่ 1 ได้ อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจะหมดไป ดังนั้น อาจไม่จำเป็นต้องควบคุมความเสี่ยงด้วยมาตรการลำดับถัดไป แต่หากไม่สามารถควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับที่ 1 ได้ จะต้องควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับถัดไป

การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน iSMART

มาตรการลำดับที่ 2 การทดแทนด้วยสิ่งที่อันตรายน้อยกว่า

มาตรการควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงที่ต้องพิจารณาเป็นลำดับที่ 2 คือ การทดแทนด้วยวัสดุ วิธีการทำงาน หรืออุปกรณ์ที่มีอันตรายน้อยกว่า ถือเป็นมาตรการที่ช่วยลดความเสี่ยงต่อการสัมผัสอันตราย ทำให้มีโอกาสได้รับอันตรายจากการทำงานน้อยลง เช่น การเลือกใช้สารเคมีที่มีอันตรายน้อยกว่าแทนการใช้สารเคมีที่มีอันตรายมาก หรือการใช้สีที่ใช้น้ำเป็นตัวทำละลายแทนการใช้สีที่ใช้สารประเภทน้ำมันเป็นตัวทำละลาย เป็นต้น

การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน iSMART

มาตรการลำดับที่ 3 การควบคุมทางวิศวกรรม

หากไม่สามารถควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงด้วยการขจัดอันตราย (มาตรการลำดับที่ 1) และการทดแทนด้วยสิ่งที่มีอันตรายน้อยกว่า (มาตรการลำดับที่ 2) ได้ ก็ให้พิจารณาดำเนินการควบคุมด้วยการควบคุมทางวิศวกรรม ซึ่งเป็นการดำเนินการควบคุมเพื่อให้สถานที่ทำงานปลอดภัย เช่น การติดตั้งการ์ดส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักร การติดตั้งระบบระบายอากาศ การลดความดังของเสียง การยกย้ายวัสดุโดยใช้อุปกรณ์เครื่องกล การป้องกันการตกจากที่สูงโดยการติดตั้งราวกันตก เป็นต้น

มาตรการลำดับที่ 4 การควบคุมเชิงบริหารจัดการ

การควบคุมอันตรายหรือความเสี่ยงมาตรการที่ 4 เป็นการควบคุมเชิงบริหารจัดการโดยการให้ข้อมูลความรู้และการอบรมที่เหมาะสม การตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย มีระบบการอนุญาตเข้าปฏิบัติงาน การตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน การจัดให้มีโครงการเฝ้าระวังสุขภาพสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ได้มีการชี้บ่งว่ามีความเสี่ยง เช่น ผู้ที่สัมผัสกับเสียงดัง ผู้ใช้เครื่องมือที่มีความสั่นสะเทือน ผู้ที่มีความผิดปกติของระบบทางเดินหายใจ เป็นต้น

การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน iSMART

มาตรการลำดับที่ 5 การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ในกรณีที่สถานประกอบกิจการไม่สามารถควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับที่ 1-4 อย่างได้ผล จึงเลือกใช้มาตรการลำดับที่ 5 เป็นมาตรการสุดท้าย คือ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น การใช้หน้ากากกันฝุ่น ชุดกันความร้อน ครอบหูหรือที่อุดหูลดเสียง เป็นต้น

การป้องกันอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยจากการทำงาน iSMART

มาตรการลำดับที่ 5 การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ในกรณีที่สถานประกอบกิจการไม่สามารถควบคุมอันตรายด้วยมาตรการลำดับที่ 1-4 อย่างได้ผล จึงเลือกใช้มาตรการลำดับที่ 5 เป็นมาตรการสุดท้าย คือ การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น การใช้หน้ากากกันฝุ่น ชุดกันความร้อน ครอบหูหรือที่อุดหูลดเสียง เป็นต้น

iSMART

Thank You

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ปลอดภัยไว้ก่อน SAFETY FIRST

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน) ดำเนินกิจการผลิตเหล็กแผ่นหนา ซึ่งว่าระบบอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ดังนั้น บริษัทฯ จึงกำหนดนโยบายอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานที่มีประสิทธิภาพ ดังนี้

1. ดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับพันธกรณีและข้อกำหนดอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง
2. ปกป้องและป้องกัน เพื่อลดมลภาวะสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด ที่จะส่งผลกระทบต่อชุมชนและพนักงาน
3. สนับสนุนให้มีการฝึกอบรม กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเพื่อปลูกฝังจิตสำนึกให้กับพนักงาน รวมถึงส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรและพลังงาน
4. มุ่งมั่นที่จะปรับปรุงและป้องกันอันตรายที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ระดับปานกลางขึ้นไปให้แก่พนักงานและบุคคลที่เกี่ยวข้อง และมุ่งมั่นที่จะป้องกันการบาดเจ็บและเจ็บป่วยของสุขภาพจากการทำงาน เพื่อให้เกิดการพัฒนาด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย อย่างต่อเนื่อง
5. มุ่งมั่นที่จะปรับปรุงระบบงานทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อเพิ่มสมรรถนะด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
6. ให้มีการสื่อสารและเผยแพร่ทั้งภายในและภายนอก เพื่อเปิดโอกาสให้กับพนักงานและผู้มีส่วน ได้เสียมีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็นด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งมีการทบทวนเพื่อให้มั่นใจถึงความเหมาะสมของนโยบาย วัตถุประสงค์ และเป้าหมายขององค์กร

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

นโยบาย อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

กฎระเบียบ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

1.ในกรณีที่มีเครื่องจักรอยู่ด้านบนศีรษะ พนักงานที่ทำงานในบริเวณนั้น จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัยตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่

2.ป้องกันที่มีเสียงดังเกินกว่ามาตรฐานระดับเสียงกำหนด พนักงานจะต้องใส่เครื่องป้องกันเสียงที่หูทั้งสองข้าง

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

5.งานที่เกี่ยวกับเครื่องกลึง เครื่องไส เครื่องเจียร งานเชื่อม งานตัดแก๊ส งานควบคุมเตาเผา อันอาจก่อให้เกิดอันตรายแก่ดวงตาของผู้ปฏิบัติงานนั้น จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ที่ทางบริษัทฯ จัดไว้ให้เพื่อป้องกันการได้รับอันตรายจากการปฏิบัติงานนั้น

6.งานเกี่ยวกับเครื่องจักร ต้องปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานและสวมใส่เครื่องป้องกัน ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

3.พนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันชนิดที่บริษัทฯ ได้จัดไว้ให้ในแต่ละพื้นที่

4.ในขณะปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่รองเท้านิรภัย

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

7.พนักงานต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบ นโยบายความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
8.การปฏิบัติหน้าที่ต้องปฏิบัติงานด้วยความไม่ประมาท

9.ห้ามดัดแปลงหรือปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ จากเครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต

กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

10.ห้ามปรับปรุงดัดแปลง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และพึงรักษาเสมือนทรัพย์สินของตน

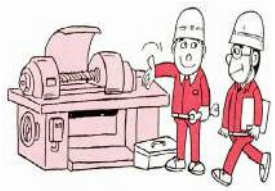
11.ห้ามพนักงานก่อไฟหรือเผาทำลายวัสดุใดๆ ในบริเวณบริษัทฯ ก่อนได้รับอนุมัติจากผู้จัดการโรงงาน

12.พนักงานต้องไม่นำเอาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ไปใช้ในงานอื่น

13.พนักงานต้องแจ้งเหตุการณ์ที่เป็นจริงทันทีที่พบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติและไม่นิ่งเฉยต่อเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

กฎที่พนักงานใหม่ควรจำ

- กฎข้อที่ 1 จงกระตือรือร้นและเอาใจใส่ต่อสิ่งที่คุณควรเรียนรู้
- กฎข้อที่ 2 จงถามสิ่งที่ไม่เข้าใจจนเข้าใจอย่างชัดเจน
- กฎข้อที่ 3 จงเรียนรู้ให้ถ่องแท้ในงานที่ทำ
- กฎข้อที่ 4 จงฝึกปฏิบัติซ้ำๆ



กฎระเบียบด้านความปลอดภัย

<u>กรณีร้ายแรงทางด้านความปลอดภัย</u>

14. การปฏิบัติหน้าที่ด้วยความประมาทจนเป็นเหตุให้ตัวเองหรือผู้อื่น ทรัพย์สินของบริษัทฯ ได้รับอันตราย หรือความเสียหาย

15. กระทำการฝ่าฝืนคำเตือนจากบริษัทฯ หัวหน้างาน หรือหน่วยงานความปลอดภัย เป็นเหตุทำให้เกิดอุบัติเหตุ

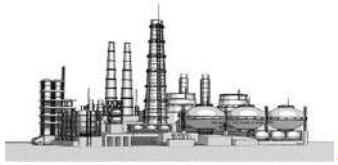
16. พนักงานที่ปกปิดหรือร่วมกันซ่อนเร้น อำพรางความจริงที่เกิดขึ้นจากการสอบสวนอุบัติเหตุ

17. การเกิดอุบัติเหตุจากการประมาทที่ข้ามขั้นตอนทางด้านความปลอดภัยหรือจงในกลั่นแกล้งเพื่อนร่วมงาน หรือจากการฝ่าฝืนคำเตือน

18. ผิดซ้ำคำเตือนทางด้านความปลอดภัย

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

คือ อุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุหรือโรคจากการทำงาน เพื่อป้องกันหรือลดความรุนแรงของอันตรายจากงานและจะต้องสวมใส่ตลอดเวลาทำงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE

(1) อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ

(3) อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน

(5) อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน

(7) อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

(2) อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

(4) อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

(6) อุปกรณ์ป้องกันเท้า

(8) อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

ความสำคัญของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- เป็นอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากอุบัติเหตุขณะปฏิบัติทำงาน
- ช่วยป้องกันอันตรายที่เกิดขึ้นโดยตรงในสภาพการทำงานนั้น เช่น ที่อับอากาศ
- เป็นอุปกรณ์ที่ช่วยลดความรุนแรงหรือหยุดยั้งอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับผู้ปฏิบัติงาน

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection Devices)

เพื่อป้องกันอันตรายให้กับผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณที่มีความเป็นไปได้ที่จะเกิดอันตรายแก่ศีรษะ จากการตกหรือเคลื่อนที่ของวัสดุต่างๆ อันตรายที่เกิดขึ้นต่อศีรษะ

อันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้

การถูกไฟฟ้าช็อต

ทำให้กระตุกเกร็งและเกิดแผลไฟไหม้ขึ้น

การถูกกระแทกที่ศีรษะ

การตกหล่นหรือกระเด็นของวัสดุต่างๆจะทำให้ศีรษะเกิดอาการเคลิ็ด แตกและสมองได้รับการกระทบกระเทือน

การโดนสารเคมี

สารเคมีต่างๆจะทำให้ดวงตาและผิวหนังเกิดอาการแสบและระคายเคืองได้

อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา(Face and eye Protection Devices)

เพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณที่มีอันตรายต่อใบหน้าและดวงตา จากการกระเด็นของวัสดุต่างๆ โลหะที่มีความร้อน สารเคมีเหลว กรด ด่าง ไอของสารเคมีหรือรังสี

1. แว่นตานิรภัย (Protective spectacles or Glassess)

2. กระบังป้องกันใบหน้า

3. หน้ากากเชื่อม

ข้อปฏิบัติในการใช้หมวกนิรภัย

1.ตรวจสอบสภาพและความเรียบร้อยของหมวกทุกครั้ง ก่อนใช้งาน

2.ไม่ควรนำหมวกนิรภัยที่มีรอยร้าว รอยถลอกมาใช้งาน

3.เมื่อใช้งานแล้วควรมีการทำความสะอาดหมวกด้วยน้ำอุ่นและสบู่

4.เก็บหมวกนิรภัยในสภาวะที่เหมาะสม หลีกเลี่ยงแสงแดด

5.ไม่ควรใช้สารเคมีหรือสารละลายทำความสะอาดรวมถึงไม่ทาสีหมวกใหม่

6.อายุการใช้งานของหมวก 3-5 ปี

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา

- ทำความสะอาดด้วยน้ำสบู่ทุกครั้งทั้งก่อนและหลังใช้งาน
- อย่าวางเลนส์สัมผัสกับพื้นผิวต่างๆ
- เก็บในที่ไม่อบอ้าว ไม่ร้อน ไม่มีฝุ่น
- ตรวจดูความชัดของเลนส์อยู่เสมอ
- หากมีชิ้นส่วนชำรุดควรเปลี่ยนทันที

อุปกรณ์ป้องกันระบบการได้ยิน (Hearing Protection Devices)

เพื่อลดความดังของเสียงที่จะมากระทบต่อแก้วหู กระดูกหู ซึ่งเป็นการป้องกันหรือลดอันตรายที่มีต่อระบบการได้ยิน และผลพลอยได้ยังสามารถป้องกันเศษวัสดุที่จะกระเด็นเข้าหูได้อีก

ปลั๊กอุดหู (Ear plugs)

ลดเสียงได้ 15 เดซิเบล

ที่ครอบหู (Ear muffs)

ลดเสียงได้ 25 เดซิเบล

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันป้องกันระบบการได้ยิน

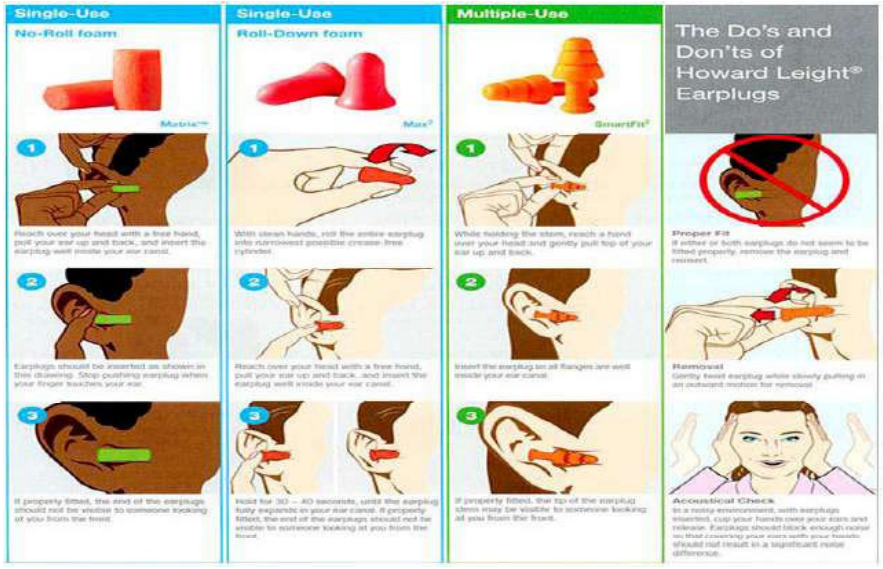
ปลั๊กอุดหู

1.ทำความสะอาดทุกครั้งหลังใช้งาน
2.ฆ่าเชื้อโดยใช้สำลีชุบแอลกอฮอล์
3.ถ้าเป็นฟองน้ำ ยาง โฟม ล้างด้วยน้ำสะอาด
4.ถ้าเป็นชนิดที่ทำด้วยสำลี ให้ใช้แล้วทิ้ง

ที่ครอบหู

1.ทำความสะอาดทั่วไปโดยการปัดฝุ่น เช็ดฝุ่น
2.ควรล้างทำความสะอาดวัสดุครอบรูปถ้วย วัสดุป้องกันเสียงรั่วอาทิตย์ละครั้ง
3.วัสดุป้องกันเสียงชั้นในที่เป็นฟองน้ำให้ถอดล้างด้วยน้ำสบู่อ่อนๆ
4.เก็บในที่สะอาดปราศจากฝุ่น

การสวมใส่ที่อุดหู (Ear Plug)



อุปกรณ์ป้องกันมือและแขน(Hand and arm Protection Devices)

เพื่อป้องกันอันตรายให้กับผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณที่ร่างกายและมืออาจได้รับอันตรายจากสารเคมีที่จะซึมเข้าสู่ผิวหนัง การถูกบาดหรือถลอกหรือการเผาไหม้จากความร้อนหรือสารเคมี เป็นต้น

1.ถุงมือป้องกันสารเคมี

2.ถุงมือป้องกันความร้อน

3.ถุงมือป้องกันไฟฟ้า

4.ถุงมือป้องกันขีดข่วน ของมีคมและรังสี

อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

การเกิดแผล

ถูกบาด เจาะ อาการเคลื่อหรือถูกกระแทกจากอุปกรณ์ต่างๆ

อันตรายจากการสัมผัส

สัมผัสกับสารเคมีที่เป็นพิษ สารชีวเคมี กระแสไฟฟ้า หรืออุณหภูมิที่สูงมากๆ

การทำซ้ำๆ

การเคลื่อนไหวของมือที่ซ้ำมากๆ ในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ (Respiratory protection devices)

เพื่อป้องกันอันตรายจากมลพิษเข้าสู่ร่างกาย โดยผ่านทางปอด ซึ่งเกิดจากการหายใจเอามลพิษ เช่น อนุภาคก๊าซ และไอระเหยที่ปนเปื้อนอยู่ในอากาศ หรือเกิดจากปริมาณออกซิเจนในอากาศไม่เพียงพอ

หน้ากากผ้า

หน้ากากคาร์บอน

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันมือและแขน

- เลือกใช้ถุงมือให้เหมาะสมกับประเภทของงานเพื่อให้มีอายุการใช้งานที่ยาวนานและมีประสิทธิภาพในการป้องกันอันตราย
- ทำความสะอาดทุกครั้ง หลังการใช้งาน ด้วยน้ำสบู่ตามด้วยน้ำสะอาด และตากให้แห้ง
- เก็บไว้ในที่ไม่ร้อน ไม่มีฝุ่นและสารเคมี

อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot Protection Devices)

เพื่อป้องกันส่วนของเท้า นิ้วเท้า ตลอดจนหน้าแข้ง ไม่ให้สัมผัสกับอันตรายจากการปฏิบัติงาน เช่น การตกกระแทก ทับ หนีบ อัด ทิ่ม แทงจากวัตถุต่างๆ รวมทั้งป้องกันความร้อนและสารเคมี

1.รองเท้านิรภัยชนิดหัวโลหะ เหมาะสำหรับงานก่อสร้างและอุตสาหกรรมอื่นๆ

2.รองเท้าป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า

3.รองเท้าป้องกันสารเคมี

อันตรายที่อาจเกิดขึ้น

การกระแทก

สารเคมีที่หยดลงมา

การโดนทับ

ไฟฟ้า

ลื่นไถล

อุณหภูมิ

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง (Fall Protection)

อุปกรณ์ป้องกันการตกเป็นอุปกรณ์ที่ช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถทำงานในสถานที่เสี่ยงอันตรายในการพลัดตกลงมา โดยเฉพาะใน การปฏิบัติงานบนที่สูงเกิน 4 เมตร

การบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันเท้า

1.เลือกใช้รองเท้าที่เหมาะสมกับลักษณะของงาน และลักษณะของอันตรายที่มีโอกาสเกิดขึ้น

2.รูปทรงและขนาดของรองเท้า เหมาะสมกับเท้า น้ำหนักไม่หนักจนเกินไป สวมใส่สบาย สามารถถอดได้สะดวกเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

4.ตรวจสอบสภาพของรองเท้านิรภัย ว่ายังมีสภาพที่สามารถใช้งานต่อไปได้หรือไม่

5.ควรเก็บรักษาในที่สะอาดและแห้ง ไม่ปะปนกับอุปกรณ์อื่น

6.ทำความสะอาดเช็ดสิ่งสกปรกหลังใช้งานทุกครั้ง เพื่อป้องกันการติดเชื้อ

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

1.ก่อนใช้เข็มขัดนิรภัย ผู้ใช้ควรตรวจสอบการฉีก ปริ ขาด หรือ รอยตัด ถ้าพบไม่ควรนำมาใช้งาน เมื่อใช้ไป 1-3 เดือน ควรให้ผู้เชี่ยวชาญตรวจสอบ

2.การล้างทำความสะอาด ควรทำเดือนละครั้ง เมื่อมีการใช้งานทุกวัน หรือเมื่อเกิดความสกปรกมาก โดยล้างน้ำอุ่น และสบู่กรด ตามด้วยน้ำสะอาด และปล่อยให้แห้งที่อุณหภูมิห้อง เข็มขัดนิรภัยหนัง ก่อนที่จะแห้งสนิท ควรชโลมหนังด้วยน้ำมันระหุ่ง หรือน้ำมันถั่วเหลือง เพื่อเป็นการรักษาหนัง

อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body Protection Devices)

เพื่อป้องกันอันตรายให้กับผู้ปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานจากการกระเด็นหกรดของสารเคมี การทำงานในที่มีความร้อนสูง หรือมีสะเก็ดลูกไฟ เป็นต้น

ชุดป้องกันสารเคมี

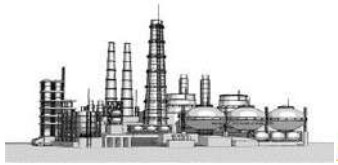
ชุดป้องกันความร้อน

ชุดป้องกันการติดไฟ

ข้อควรปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันลำตัว

1. ทำความสะอาดตามคำแนะนำของผู้ผลิต
2. ขณะทำความสะอาด ควรตรวจรอยชำรุด เพื่อทำการซ่อมแซม
3. เก็บไว้ในที่สะอาด และอุณหภูมิเหมาะสม

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)



การป้องกัน และระงับอัคคีภัย

ข้อควรระวังในการใช้อุปกรณ์ PPE

- ❖ ใช้ตลอดเวลาการทำงาน
- ❖ ใช้จนเกิดความเคยชิน
- ❖ ไม่ดัดแปลง
- ❖ เก็บรักษาตามคำแนะนำ
- ❖ เมื่อชำรุดแจ้งเปลี่ยนทันที

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

หน้า ๒๔
เล่ม ๑๓๐ ตอนที่ ๒ ก ราชกิจจานุเบกษา ๙ มกราคม ๒๕๕๖

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

ข้อ ๒๗ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบกิจการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม

ข้อ ๓๐ ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคนฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ทั้งนี้ ให้ลูกจ้างของนายจ้างทุกรายที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกันและในวันและเวลาเดียวกันทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน และก่อนการฝึกซ้อมไม่น้อยกว่าสามสิบวัน ให้นายจ้างส่งแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ รวมทั้งรายละเอียดเกี่ยวกับการฝึกซ้อมต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายเพื่อให้ความเห็นชอบ

การป้องกันและระงับอัคคีภัย

ประเภทของเชื้อเพลิง

เพลิงไหม้ที่เกิดจาก
เชื้อเพลิงของแข็ง
เช่น ไม้ กระดาษ
ผ้า พลาสติก

เพลิงไหม้ที่เกิดจาก
เชื้อเพลิงของเหลวติดไฟ
เช่น น้ำมันเชื้อเพลง
ก๊าซหุงต้ม

เพลิงไหม้ที่เกิดจาก
วัสดุและอุปกรณ์
ที่มีไฟฟ้าไหลอยู่
เช่น ไฟฟ้าสถิตวงจร

เพลิงไหม้ที่เกิดจาก
โลหะที่ติดไฟได้
เช่น แมกนีเซียม
ซินโครเมียม

เพลิงไหม้ที่เกิดจาก
น้ำมันที่ใช้ในการ
ทำอาหาร เช่น
น้ำมันพืช น้ำมันเตา

ทฤษฎีการเกิดเพลิงไหม้

องค์ประกอบของไฟมี 3 อย่าง คือ

1.ออกซิเจน (Oxygen) ไม่ต่ำกว่า 16 %
(ในบรรยากาศปกติจะมีออกซิเจนอยู่ประมาณ 21 %)

2.เชื้อเพลิง (Fuel) ส่วนที่เป็นไอ (เชื้อเพลิงไม่มีไอ ไฟไม่ติด)

3.ความร้อน (Heat) เพียงพอทำให้เกิดการลุกไหม้

**** ไฟจะติดเมื่อองค์ประกอบครบ 3 อย่าง**
ทำปฏิกิริยาทางเคมีต่อเนื่องเป็นลูกโซ่
(Chain Reaction)**

ไฟประเภท เอ (Class A)

ไฟประเภท เอ มีสัญลักษณ์เป็น รูปตัว A สีขาวหรือดำ อยู่ในสามเหลี่ยมสีเขียว

ไฟประเภท A คือ วัตถุเชื้อเพลิงที่เป็นของแข็ง เช่น ไม้ ผ้า กระดาษ ยาง พลาสติก หญ้า เป็นต้น

วิธีดับไฟประเภท A ที่ดีที่สุด คือ การลดความร้อนโดยการใช้น้ำ

ไฟประเภท บี (Class B)

- ไฟประเภท บี มีสัญลักษณ์เป็นรูปตัว B สีขาวหรือดำ อยู่ในรูปสี่เหลี่ยม สีแดง
- ไฟประเภท B คือ วัตถุเชื้อเพลิงที่เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน จาระบี ยางมะตอย สารไวไฟทุกชนิด และแก๊สติดไฟต่างๆ เป็นต้น
- วิธีดับไฟประเภท B ที่ดีที่สุด คือ กำจัดออกซิเจน โดยการใช้ถังดับเพลิง Dry Chemical, CO_2, โฟม

ไฟประเภท ดี (Class D)

- ไฟประเภท ดี มีสัญลักษณ์เป็นรูปตัว D สีขาวหรือดำ อยู่ในดาว 5 แฉก สีเหลือง
- ไฟประเภท D คือ ไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงที่มีลักษณะเป็นโลหะและสารเคมีติดไฟ เช่น วัตถุระเบิด,ปุ๋ยยูเรีย (แอมโมเนียมไนเตรต), ผงแมกนีเซียม ฯลฯ

❖ วิธีดับไฟประเภท D ที่ดีที่สุด คือ การใช้ผงโซเดียมคลอไรด์ หรือ ผงแกรไฟต์ ในการดับไฟ (ห้ามใช้น้ำดับเป็นอันขาด)

ไฟประเภท ซี (Class C)

- ไฟระเภท ซี มีสัญลักษณ์เป็นรูป C สีขาวหรือดำ อยู่ในวงกลมสีฟ้า
- ไฟประเภท C คือ วัตถุเชื้อเพลิงที่เกิดจากกระแสไฟฟ้า เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ไฟฟ้าลัดวงจร เป็นต้น
- วิธีดับไฟประเภท C ที่ดีที่สุด คือ ตัดกระแสไฟฟ้า แล้วจึงใช้ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ หรือน้ำยาเหลวระเหยที่ไม่มี CFC

ไฟประเภท ดี (Class D)

- ไฟประเภท เค มีสัญลักษณ์เป็นรูปตัว K สีขาว อยู่ในรูปแปดเหลี่ยมสีดำ
- ไฟประเภท K คือ ไฟที่เกิดจากน้ำมันที่ติดไฟยาก เช่น น้ำมันทำอาหาร น้ำมันพืช ไขมันสัตว์ติดไฟ

❖ วิธีดับไฟประเภท K ที่ดีที่สุด คือ การกำจัดออกซิเจน การทำให้อับอากาศ ซึ่งจะมีถังดับเพลิงชนิดพิเศษที่สามารถดับไฟชนิดนี้โดยเฉพาะ

ประเภทถังดับเพลิง

ชนิดก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ หรือ ซีโอทู (Carbondioxide)

- นิยมบรรจุ ถังสีแดง
- บรรจุก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ไว้ในถังที่ทนแรงดันสูง ประมาณ 800 – 1200 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว
- ที่ปลายสายฉีดจะมีลักษณะเป็นกระบอกหรือกรวย เวลาฉีดดับเพลิงจะมีเสียงดังเล็กน้อย พร้อมกับพ่นหมอกหิมะออกมาไล่ความร้อน และออกซิเจนออกไป ควรใช้ภายในอาคารที่ต้องการความสะอาด
- ให้ฉีดเข้าใกล้ฐานของไฟให้มากที่สุด ประมาณ 1.5 – 2 เมตร เมื่อใช้งานแล้วจะไม่มีสิ่งสกปรกหลงเหลือ

- ใช้ดับไฟประเภท B และ C

ชนิดผงเคมีแห้ง (Dry Chemical Powder)

- นิยมบรรจุ ถังสีแดง
- ภายในบรรจุผงเคมีแห้งและก๊าซไนโตรเจน ลักษณะน้ำยาที่ฉีดออกมาเป็นฝุ่นละอองสามารถดับเพลิงไหม้ได้อย่างรวดเร็ว ควรใช้ภายนอกอาคาร เพราะผงเคมีเป็นฝุ่นละอองฟุ้งกระจายทำให้เกิดความสกปรก และเป็นอุปสรรคในการเข้าผจญเพลิง อาจทำให้อุปกรณ์ไฟฟ้าราคาแพงเสียหายได้
- ใช้ดับไฟ ประเภท A B และ C

ชนิด น้ำยาเหลวระเหย (BF2000)

- นิยมบรรจุ ถังสีเขียว
- บรรจุน้ำยาสารเหลวระเหย ชนิด BF 2000 ได้รับการยอมรับว่าไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

- ใช้ดับไฟประเภท A B และ C

ชนิดโฟม (Foam)

- นิยมบรรจุใน ถังอลูมิเนียมสีครีม หรือถังสแตนเลส มีหัวฉีดเป็นหัวฝักบัว
- บรรจุน้ำผสมโฟมเข้มข้น
- เมื่อผสมกับอากาศจะเป็นฟองโฟม เมื่อฉีดออกมาจะเป็นน้ำยาฟองโฟมสีขาว ปกคลุมผิวหน้าของเชื้อเพลิง ทำให้เชื้อเพลิงขาดอากาศมาทำปฏิกิริยา จึงไม่สามารถลุกไหม้ได้ มีคุณสมบัติในการควบคุมอุณหภูมิและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า แต่การนำไปใช้กับอุปกรณ์ไฟฟ้าอาจมีผลเสียจากน้ำในระยะยาวได้

- ใช้ดับไฟประเภท A และ B

วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

วิธีการตรวจสอบถังดับเพลิง

เทคนิคการใช้งานถังดับเพลิง

ทำการ ดึง สลัก

ทำการ กด ก้านบีบ

ดึง

ปลด

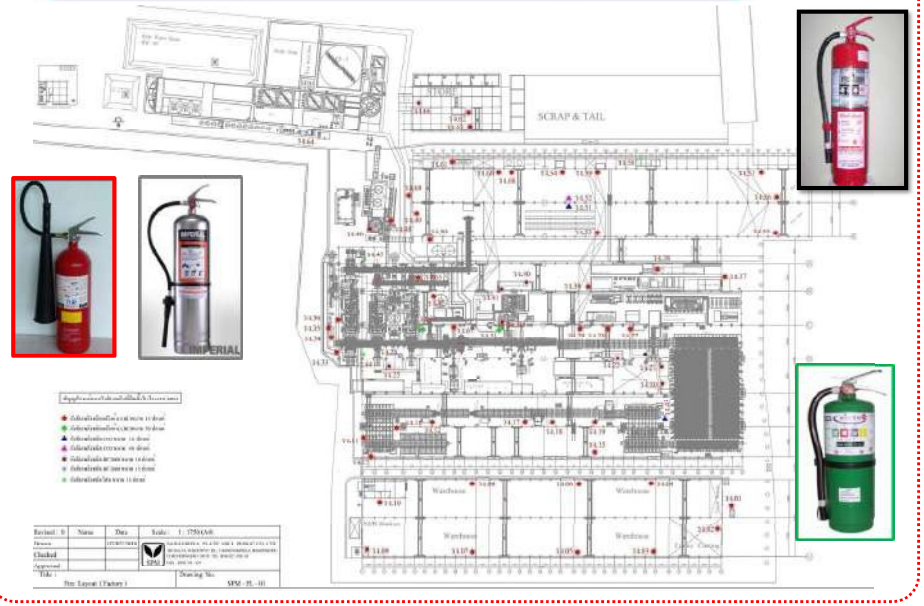
กด

ส่าย

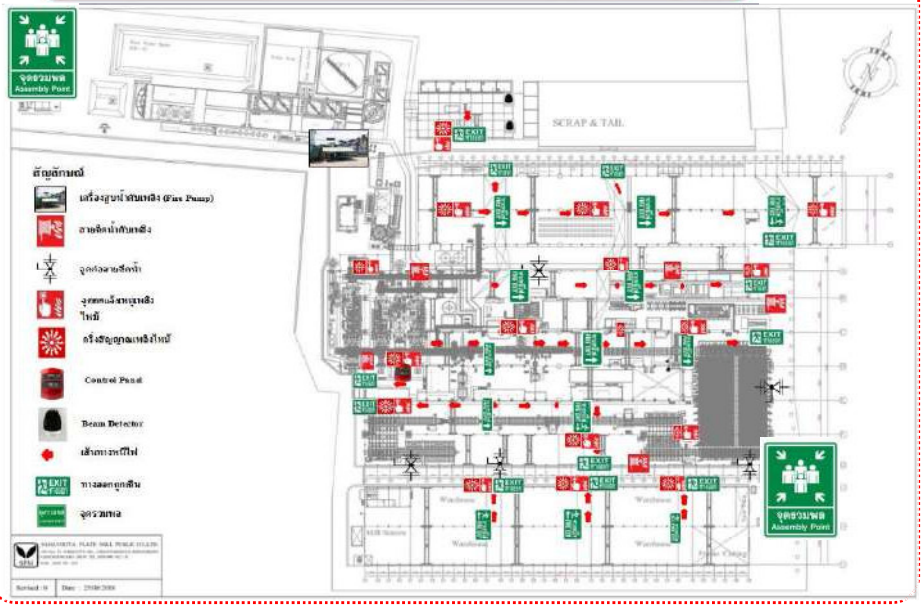
ทำการ ปลด สายฉีด

ทำการ ส่าย สายฉีดไปมา

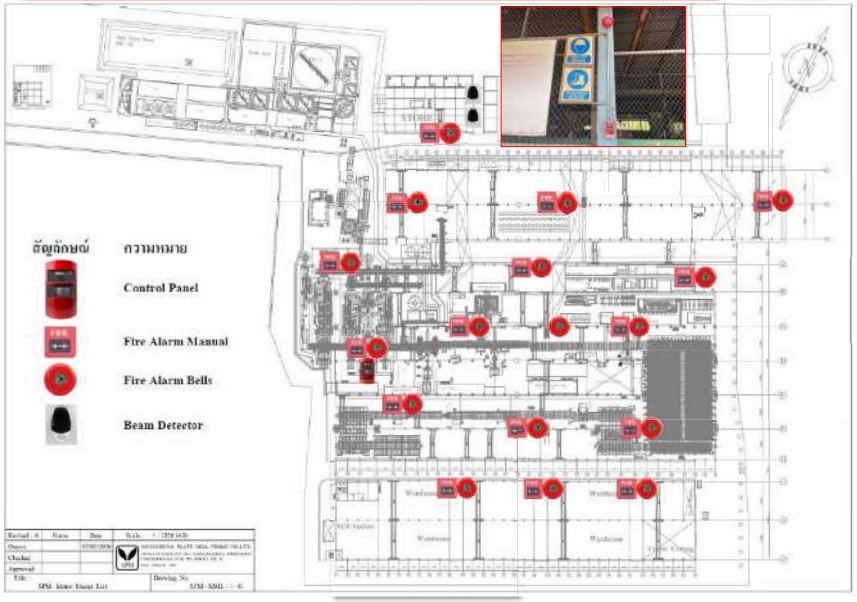
แผนผังแสดงจุดติดตั้งถังดับเพลิง



แผนผังแสดงเส้นทางหนีไฟ



สัญญาณแจ้งเตือนเหตุเพลิงไหม้



จุดรวมพล (Assembly Area)

บมจ.สหวิริยาเพลทมิล มีจุดรวมพล ทั้งหมด 2 จุด ได้แก่

บริเวณคลังสินค้าใหม่

สนามบาสเกตบอล

ขั้นตอนทั้ง 4 เมื่อมีไฟไหม้

1

พบเหตุ FIRE

เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้ ให้แจ้งเหตุพร้อมช่วยคนที่อยู่ในอันตราย

ขั้นตอนทั้ง 4 เมื่อมีไฟไหม้

2

แจ้งเหตุ ALARM

แจ้งให้ผู้อยู่ใกล้ที่เกิดเหตุรู้ และไปกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm) และดับไฟ

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

ขั้นตอนทั้ง 4 เมื่อมีไฟไหม้

3

ระงับเหตุ EXTINGUISH

ผู้ที่รู้ว่ามีเหตุเพลิงไหม้ ต้องเข้าช่วยกันดับไฟ (ควรฝึกใช้เครื่องดับเพลิงให้เป็นทุกคน) และปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

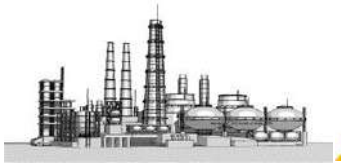
ขั้นตอนทั้ง 4 เมื่อมีไฟไหม้

4

หนีเหตุ ESCAPE

ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการดับไฟ ให้รีบหนีทางช่องหนีไฟที่ปลอดภัย ซึ่งต้องเตรียมไว้อย่างน้อย 2 ทาง ให้หนีลง อย่าหนีขึ้น หากมีกลุ่มควันให้คลานต่ำ แล้วไปรวมตัวที่จุดรวมพล เพื่อตรวจสอบจำนวนคนว่าออกมาครบ หรือติดค้างในอาคาร

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

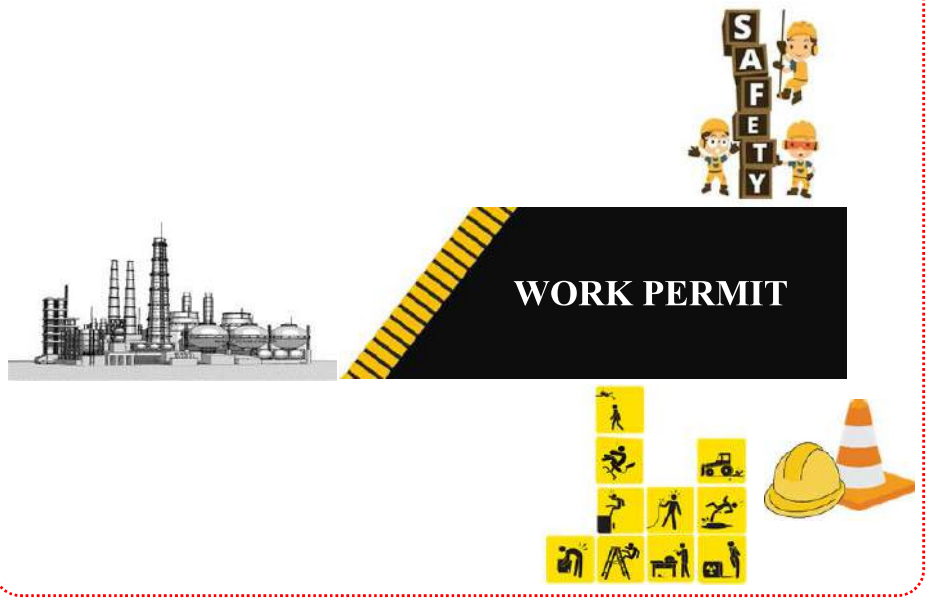


ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย

สี / ลักษณะ	ความหมาย	การใช้งาน
▲	เตือน/ระวังมีอันตราย	- ชี้บ่งว่ามีอันตราย (เช่น วัตถุระเบิด, วัตถุมีพิษ, วัตถุไวไฟ - ชี้บ่งถึงเขตอันตราย เครื่องหมายเตือน
●	บังคับต้องให้ปฏิบัติ	- บังคับต้องให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - เครื่องหมายบังคับ
■	แสดงสภาวะปลอดภัย	- ทางหนีไฟ, ทางออกฉุกเฉิน, โทรศัพท์ฉุกเฉิน, ห้องพยาบาล, อ่างล้างตา/ฝักบัวชำระฉุกเฉิน
●	ห้าม	- เครื่องหมายหยุด, เครื่องหมายอุปกรณ์หยุดฉุกเฉิน - เครื่องหมายห้าม, อุปกรณ์ดับเพลิง

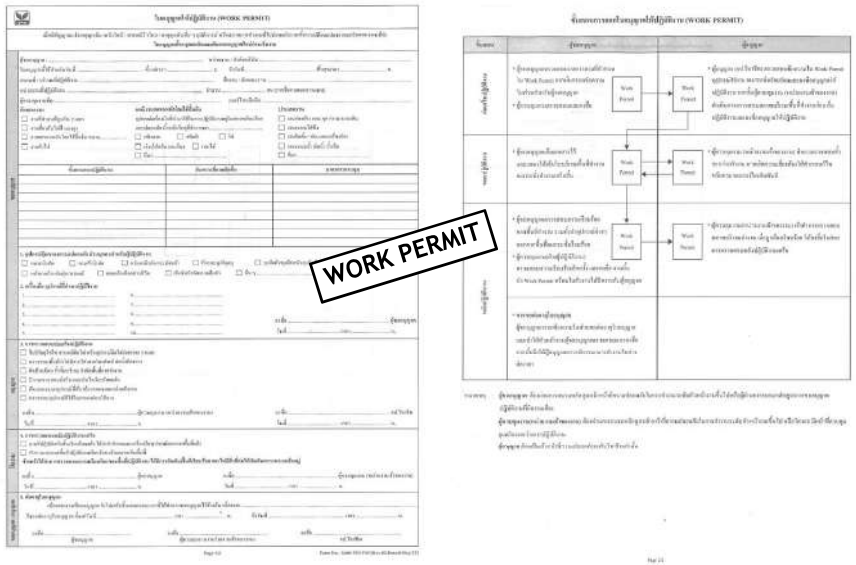
สัญลักษณ์ความปลอดภัย

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

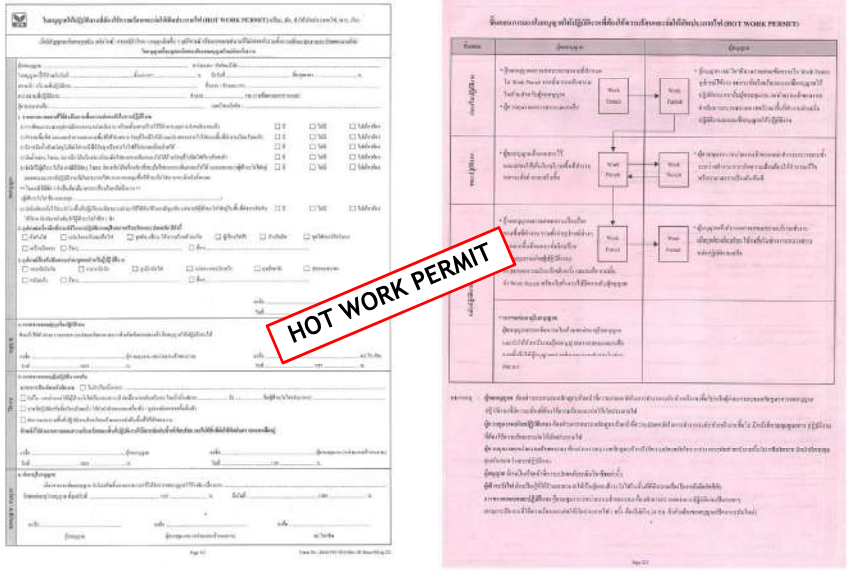


สัญลักษณ์ความปลอดภัย

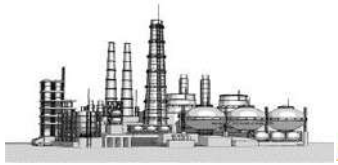
การขออนุญาตเข้าทำงาน WORK PERMIT



การขออนุญาตเข้าทำงาน WORK PERMIT

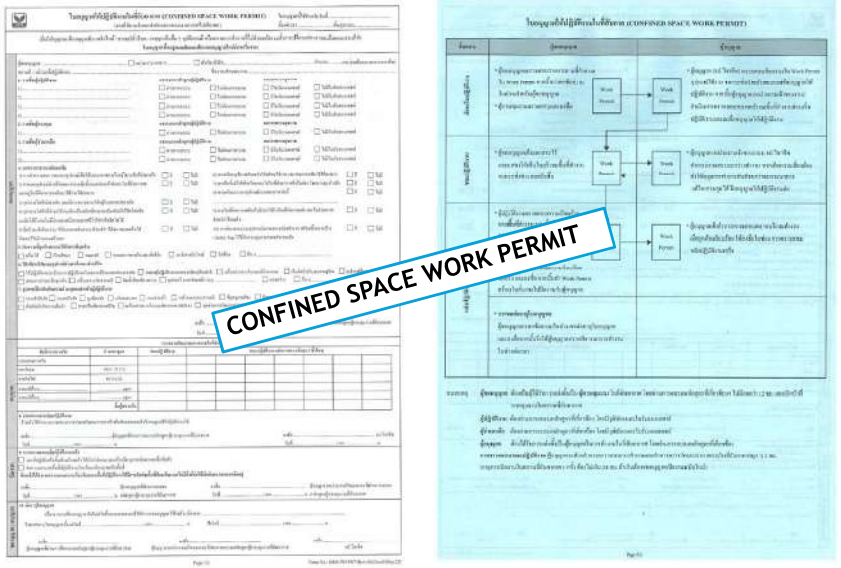


บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)



กฎความปลอดภัย ในการทำงานเฉพาะด้าน

การขออนุญาตเข้าทำงาน WORK PERMIT



ความปลอดภัยในใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร

- อุปกรณ์ เครื่องมือ และเครื่องจักรต้องมีที่ครอบป้องกันอันตรายในบริเวณส่วนที่หมุน ส่วนที่ถ่ายกำลังให้มิดชิด
- อย่าเข้าใกล้ส่วนของเครื่องจักรที่จะหมุนเหวี่ยง
- ถ้าเป็นอุปกรณ์ที่เกี่ยวกับไฟฟ้าต้องมีจุดที่ติดตั้งสายดินเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่ว
- ผู้ที่ทำงานกับเครื่องจักร ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันอันตรายตามสภาพและลักษณะงาน
- มีที่ปิดบังประกายไฟของเครื่องจักร
- เมื่อซ่อมแซมต้องติดป้าย “กำลังซ่อมห้ามเปิดสวิตช์”

ความปลอดภัยในใช้อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักร

1. ห้ามใช้เครื่องจักรโดยไม่มีหน้าที่หรือได้รับการฝึกอบรมมาก่อน
2. ใช้เครื่องจักรอย่างระมัดระวัง ปฏิบัติงานตามขั้นตอนหรือคู่มือที่กำหนดไว้เสมอ
3. อย่าถอดเครื่องมือนิรภัยหรือที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรออกโดยเด็ดขาด

4. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับงาน
5. ระวังอย่าให้มือหรือส่วนใดของร่างกายเข้าใกล้จุดหมุน จุดหนีบ หรือส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร
6. ขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน อย่าปรับแต่ง ทำความสะอาด หรือพยายามดึงชิ้นงานที่ติดขัด โดยไม่หยุดเครื่องก่อน
7. สวมใส่เสื้อผ้าที่กระชับ ไม่ควรใส่เครื่องประดับที่อาจถูกเครื่องจักรหนีบ หรือดึงเข้าไปได้
8. ขณะทำการตรวจสอบ แก้ไข หรือซ่อมแซมเครื่องจักร ให้แขวนป้ายเตือนตลอดเวลา
9. ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจสอบสภาพเครื่องจักรว่าอยู่ในสภาพดีเสมอ
10. หากพบเครื่องจักร เครื่องมือนิรภัย หรือที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรที่ชำรุด หรือสูญหายไปให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที

ความปลอดภัยในงานเชื่อม

- เครื่องเชื่อมทุกชนิดต้องต่อสายดินอย่างถูกต้องและแน่นหนา
- สายไฟเชื่อมต้องอยู่ในสภาพดี ข้อต่อต้องแน่นหนาและหุ้มฉนวนให้เรียบร้อย
- สายไฟเชื่อมต้องไม่แช่น้ำในขณะที่กำลังทำงานอยู่
- ในกรณีที่ต้องเชื่อมในที่เปียกชื้นต้องสวมรองเท้ายางและหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้นตรงจุดที่จะทำการเชื่อม
- ใช้หน้ากากและกระจกป้องกันแสงให้เหมาะสมกับสภาพของงาน
- ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องกับงานเชื่อมใช้งานเครื่องเชื่อม หรือเข้าไปในบริเวณที่มีการใช้งานเครื่องเชื่อมโดยเด็ดขาด

ความปลอดภัยในงานเชื่อม

- เมื่อเลิกงานให้ดับสวิตช์ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อม
- การทำงานเชื่อมในที่สูง ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยรัดเอวและเกี่ยวยึดกับสิ่งที่มั่นคงตลอดเวลา
- ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีไอระเหยของสารไวไฟค้างอยู่
- ก่อนที่จะเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะทำการเชื่อม
- ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมวัสดุหรือภาชนะที่เป็นพิษต่อร่างกาย เช่น ตะกั่ว โลหะอาบสังกะสี จะต้องมีเครื่องดูดควันหรือสวมเครื่องกรองอากาศ หรือจัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม
- อย่ามองแสงไฟเชื่อมด้วยตาเปล่า

ความปลอดภัยในงานเชื่อม

ข้อแนะนำ

❖ สายไฟเชื่อมและสายดินต้องไม่วางขวางทาง เพราะจะทำให้เกิดการสะดุดหรือหกล้มแก่บุคคลอื่น ๆ ได้ เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องม้วนเก็บให้เรียบร้อย

❖ บริเวณที่ทำการเชื่อมควรมีอากาศถ่ายเทได้ดี

❖ บริเวณที่จะทำการเชื่อมควรมีสิ่งปิดกั้นเพื่อป้องกันแสงหรือสะเก็ดไฟกระเด็นไปถูกบุคคลอื่น

❖ ต้องแต่งตัวให้รัดกุมเรียบร้อย

❖ การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น ข้อต่อต้องอยู่ในสภาพดี และพยายามให้ใกล้ชิ้นงานเชื่อมมากที่สุด

ความปลอดภัยในงานตัดแก๊ส

- ก่อนเคลื่อนย้ายถังแก๊ส/ลมต้องถอดหัวปรับความดันออกและขณะเคลื่อนย้ายต้องปิดฝาครอบหัวถังด้วยทุกครั้ง ห้ามแบก/กลิ้ง
- เมื่อต้องการวางสายลม สายแก๊ส ข้ามทางผ่านต้องแขวนไว้สูงเหนือศีรษะ หรือต้องใช้ไม้วางกั้นทั้งสองข้างเพื่อกันคนหรือกันรถทับ
- ตรวจสายของถังแก๊ส/ลม เสมอๆ และทุกครั้งก่อนนำออกใช้ สายต้องไม่รั่วแตก ข้อต่อต้องไม่หลวม และห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
- หัวตัดต้องมีวาล์วกันไฟกลับ (CHECK VALVE)
- หัวตัดแก๊ส, หัวปรับความดัน ถ้าเกิดข้อบกพร่องต้องแจ้งผู้บังคับบัญชา เพื่อรับการซ่อมแซมทันที

ความปลอดภัยในงานเจีย

- ❖ ก่อนทำการเจียทุกครั้งต้องสวมแว่นตานิรภัยและถุงมือ
- ❖ ตรวจสอบเครื่องมือเจียให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยในขณะทำงาน เช่น มีกำบังใบ (GUARD) ไม่มีรอยถลอกที่เปลือกสายไฟหรือที่ขั้วติดกับเครื่องมือ
- ❖ ก่อนทำการเปลี่ยนใบหินเจียทุกครั้งในกรณีที่ใช้หินเจียไฟฟ้าต้องดับสวิตช์เครื่องและดึงปลั๊กไฟออก ในกรณีที่เป็นเครื่องลมก็ให้ปิดวาล์วตัวเครื่อง พร้อมทั้งปลดสายออกจากหัวจ่ายลมทุกครั้ง
- ❖ เวลายกเครื่องเจียให้จับที่ตัวเครื่อง อย่าหิ้วที่สายลมหรือสายไฟโดยเด็ดขาด

ความปลอดภัยในงานตัดแก๊ส

ข้อแนะนำ

- ก่อนตัดแก๊สต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้บริเวณที่จะทำการตัด
- หัวปรับความดันของแก๊สและลมต้องอยู่ในสภาพที่ดี
- ขณะตัดโลหะด้วยแก๊ส ควรใส่ถุงมือเพื่อป้องกันความร้อนและสะเก็ดไฟ
- ระวังไม่ให้สายลม/แก๊ส พาดอยู่หรือใกล้กับสายไฟฟ้า
- ท่อแก๊ส/ลมที่ตั้งอยู่ ต้องผูกโซ่หรือเชือกเพื่อกันล้มไว้ทุกครั้งและไม่ควรตั้งไว้ใกล้สายไฟฟ้า ท่ออะเซทเทลิน (Acetelene) หรือท่อแก๊ส ต้องตั้งไว้ไม่ควรนอน ท่อออกซิเจน หรือท่อลมต้องไม่ให้เปื้อนน้ำมัน-จารบี
- หลังจากเลิกใช้แก๊ส จะต้องปิดแก๊สในถังเสียก่อนแล้วปล่อยแก๊สที่ค้างอยู่ในท่อทิ้ง

ความปลอดภัยในงานเจีย

ข้อแนะนำ

ต้องระวังไม่ให้ประกายไฟจากหินเจียพุ่งเข้า กลุ่มคนที่กำลังทำงานเมื่อจำเป็นต้องเจียชิ้นงานในบริเวณที่มีผู้อื่นทำงานอยู่ใกล้ ๆ ควรหาแผงกำบังสะเก็ดหินเจียเพื่อป้องกันไม่ให้กระเด็นไปถูกผู้อื่น

ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

1. ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ ให้ทำการแจ้งหัวหน้างานทันที

2. รอยต่อสายไฟฟ้าทุกแห่งต้องใช้เทปพันสายไฟฟ้าหุ้มลวดทองแดงให้มิดชิดและแน่นหนาจนแน่ใจว่าจะไม่หลุด

3. ทุกครั้งที่ทำการต่อสายไฟฟ้าหรือเดินสายไฟฟ้าต้องตัดไฟฟ้าด้วยสวิตช์เสียก่อน เพื่อป้องกันไม่ให้มีกระแสไฟฟ้าในสายไฟฟ้าเส้นนั้น

4. อย่าเข้าใกล้หรือจับต้องอุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีป้ายห้ามใช้โดยไม่จำเป็น

5. ผู้ที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ห้ามเข้าบริเวณติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าแรงดันสูง

ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

ข้อแนะนำ

1. เต้าเสียบชนิดที่ต่อแยกได้หลายทาง ไม่ควรต่อไฟแยกออกไปใช้มากเกินควร เพราะถ้าสายเมนมีขนาดเล็กจะทำให้กระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านเกินกำลังรับของสาย ซึ่งจะทำให้สายเมนนั้นร้อนจัดจนอาจลุกไหม้ขึ้นได้

2. ต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดเพื่อป้องกันอันตรายเมื่อไฟฟ้ารั่ว

3. เมื่อประสบเหตุไฟไหม้อุปกรณ์ไฟฟ้า หรือมีลูกจ้างถูกไฟฟ้าช็อต ให้ดำเนินการดังนี้

1) ปิดสวิตช์ตัดตอน (ยกดัทเอาท์) ถ้าไม่สามารถทำได้ให้แจ้งช่างไฟฟ้าทันที

2) กรณีไม่สามารถปิดสวิตช์ตัดตอน (ยกดัทเอาท์) ได้ทันที เมื่อพบผู้ถูกไฟฟ้าช็อตให้พยายามช่วยเหลือผู้ประสบอันตรายออกจากกระแสไฟฟ้าโดยใช้วัตถุที่ไม่เป็นสื่อไฟฟ้า เช่น ผ้าแห้ง ไม้แห้ง เชือกแห้ง สายยางแห้ง เป็นต้น เขี่ยสายไฟออกจากร่างกายผู้ประสบภัย อย่าช่วยเหลือด้วยการจับตัวผู้กำลังถูกไฟฟ้าช็อตโดยตรง

3) เมื่อช่วยผู้ที่ถูกไฟฟ้าช็อตให้หลุดพ้นจากกระแสไฟฟ้าแล้วจะต้องทำการปฐมพยาบาลให้ปอดและหัวใจทำงาน โดยวิธีการเป่าปากและการนวดหัวใจ (CPR)

ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

6. หากตัวเบียกชื้น ห้ามจับต้องอุปกรณ์เครื่องใช้ไฟฟ้า

7. ห้ามวางวัตถุไวไฟใกล้กับเต้ารับ หรืออุปกรณ์ไฟฟ้า

8. การซ่อมบำรุงต้องทำโดยช่างไฟฟ้าเท่านั้น

9. การเสียบหรือถอดเต้าเสียบต้องจับที่ตัวเต้าเสียบ ห้ามใช้วิธีดึง หรือจับที่สายไฟ

ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

- ผู้มีหน้าที่รับผิดชอบในการอนุญาต ผู้ควบคุมงาน ผู้ช่วยเหลือและผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศ ต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศตามที่กฎหมายกำหนด
- มีการขออนุญาตเข้าทำงานในสถานที่อับอากาศทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน

- ห้ามผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณสถานที่อับอากาศ
- ห้ามผู้ปฏิบัติงานที่เป็นโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่น ๆ ซึ่งแพทย์เห็นว่าอาจเป็นอันตรายเข้าไปในสถานที่อับอากาศ
- มีการลงชื่อเข้าและออกจากบริเวณที่ปฏิบัติงานในที่อับอากาศทุกครั้ง โดยติดใบรายชื่อไว้บริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศ

ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

- มีการวางแผนและดำเนินงานตามแผนที่กำหนดไว้
- จัดทำป้าย "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ขนาดมองเห็นได้ชัดเจนติดไว้โดยเปิดเผยบริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่ง

- ตรวจสอบปริมาณออกซิเจน สารเคมี และสิ่งปนเปื้อนในอากาศให้อยู่ในค่ามาตรฐานกำหนด
- หากตรวจสอบแล้วพบว่าปริมาณออกซิเจน ไม่ได้อยู่ในระหว่างร้อยละ 19.5 - 23.5 โดยปริมาตร หรือมีสารเคมีที่ติดไฟได้ในปริมาณความเข้มข้นเกินกว่าร้อยละ 10 ของความเข้มข้นต่ำสุดที่จะติดไฟหรือระเบิดได้หรือสารเคมีอื่นๆอยู่ในระดับเกินกว่าค่าความปลอดภัยที่กำหนดไว้ตามมาตรฐาน ให้ทำการระบายอากาศ ขจัด หรือทำความสะอาดสถานที่นั้น จนกว่าจะอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

- ❖ สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐานให้เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ❖ ตรวจสอบสภาพในบริเวณที่อับอากาศเป็นระยะ ๆ
- ❖ มีผู้ช่วยเหลือที่ผ่านการอบรมคอยเฝ้าดูแลบริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศ โดยให้สามารถติดต่อสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานในที่อับอากาศได้ตลอดเวลา พร้อมด้วยอุปกรณ์ช่วยชีวิตที่เหมาะสมกับลักษณะงานตามมาตรฐาน
- ❖ จัดให้มีเครื่องดับเพลิงที่มีประสิทธิภาพและจำนวนเพียงพอที่จะใช้ได้ทันที เมื่อทำการเชื่อมโลหะ หรือปฏิบัติงานอื่นใดที่อาจก่อให้เกิดการลุกไหม้

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

- ต้องสวมหมวกแข็ง หมวกที่สวมจะต้องมีสายรัดคางกันหมวกหล่นและศีรษะกระแทก
- ต้องสวมเข็มขัดนิรภัยที่เอวและมีตัวล็อกยึดติดแล้วใช้เชือกที่เข็มขัดผูกติดจุดใดจุดหนึ่งของโครงสร้างที่สามารถรับน้ำหนักตัวได้
- ต้องสวมรองเท้านิรภัยป้องกันความร้อนและสารเคมี ตลอดจนของแข็งหล่นใส่เท้า
- ต้องสวมถุงมือป้องกันการปีนป่ายจับถูกของมีคมลื่น และความร้อน

ความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ

- ❖ ไม่ควรสูบบุหรี่หรือพกพาอุปกรณ์สำหรับจุดไฟหรือติดไฟเข้าไปในสถานที่อับอากาศ
- ❖ ห้ามทำงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ เช่น การเชื่อม การเผาไหม้ การย้ำหมุด การเจาะ การขัดในสถานที่อับอากาศ เป็นต้น เว้นแต่จะได้จัดให้มีมาตรการความปลอดภัยที่เหมาะสม
- ❖ ห้ามทำงานที่ใช้สารระเหยง่าย สารพิษ สารไวไฟในที่อับอากาศ เว้นแต่จะได้จัดให้มีมาตรการความปลอดภัยที่เหมาะสม

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

- พื้นที่ปฏิบัติงานที่สูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป และเป็นที่เปิดมีอันตรายต่อการพลัดตกผู้ควบคุมงานต้องออกแบบและจัดเตรียมวัสดุ อุปกรณ์ป้องกันการพลัดตกของผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน

1) จัดทำราวกันตกความสูงประมาณ 90-110 ซม. ป้องกันการพลัดตกในบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงานเข้าใช้พื้นที่
2) จัดทำ Platform หรือนั่งร้านสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงาน ห้ามปีนป่าย ยืนหรือเดินในที่ที่ไม่ได้จัดไว้ให้

- พื้นที่ปฏิบัติงานที่สูงตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไปและเป็นที่เปิดมีอันตรายต่อการพลัดตกควรปฏิบัติเพิ่มเติม ดังนี้

1) ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้เข็มขัดนิรภัยร่วมกับสายช่วยชีวิตหรือจุดเกี่ยวที่มั่นคงแข็งแรงในขณะปฏิบัติงาน
2) ตรวจสอบให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันการพลัดตกจากที่สูงและจัดทำที่ยึดตรึงไว้กับส่วนหนึ่งของโครงสร้าง
3) จัดทำมาตรการป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุ หรือพลัดตกของผู้ปฏิบัติงานโดยใช้แผงกั้นผ้าใบหรือตาข่ายปิดกั้น โดยมีวิศวกรควบคุมงานเป็นผู้กำหนดวิธีการจัดทำ

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

•พื้นที่ปฏิบัติงานที่เป็นบ่อ ถัง ที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานพลัดตกลงไปได้ ผู้ควบคุมงานต้องจัดทำรั้วกั้นที่มีความสูงประมาณ 90-110 ซม.

•พื้นที่ปฏิบัติงานที่ต่างระดับกันอาจมีวัสดุตกหล่น ต้องปิดกั้นเขตพื้นที่ด้านล่างด้วยธงราวขาว-แดง หรืออุปกรณ์ปิดกั้นชั่วคราว โดยแสดงคำเตือนหรือห้ามไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องผ่านเข้า-ออก

•พื้นที่ปฏิบัติงานชั่วคราว เช่น นั่งร้าน ห้ามนำวัสดุอุปกรณ์มาจัดเก็บหรือวาง เนื่องจากไม่ได้ออกแบบเพื่อรองรับน้ำหนักของวัสดุอุปกรณ์นั้น ๆ

•การลำเลียงเศษวัสดุเหลือใช้ลงจากที่สูงต้องจัดทำรางปล่อง หรือเครื่องมือลำเลียงลงมา ห้ามโยนหรือทิ้งลงมาโดยเด็ดขาด

•ผู้ควบคุมงานต้องตรวจสอบให้จัดเก็บทำความสะอาดในพื้นที่การทำงานบนที่สูงอยู่เสมอ

ความปลอดภัยในการยกเคลื่อนย้ายวัตถุ

การเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยมือ

ลูกจ้างผู้หญิง
ไม่เกิน 25 กิโลกรัม

ลูกจ้างผู้ชาย
ไม่เกิน 50 กิโลกรัม

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

ข้อแนะนำ

•ก่อนใช้อุปกรณ์ ควรตรวจสอบว่าชำรุดหรือไม่

•การขึ้นไปทำงานบนที่สูง จะต้องเป็นผู้ชำนาญและเป็นผู้ไม่เป็นโรคกลัวความสูง

ความปลอดภัยในการยกเคลื่อนย้ายวัตถุ

ความปลอดภัยในการยกเคลื่อนย้ายวัตถุ

ความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น

➢ ผู้ที่จะทำหน้าที่บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ และผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น ต้องผ่านการฝึกอบรมตามหลักสูตรที่กฎหมายกำหนด

❖ ต้องทำการตรวจสอบปั้นจั่นตามช่วงเวลาที่คู่มือของผู้ผลิตกำหนดไว้ รวมทั้งทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของปั้นจั่นตามลักษณะและพิกัดการใช้งานตามช่วงเวลาที่กฎหมายกำหนด

❖ ก่อนทำงานกับปั้นจั่นต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมตามลักษณะงาน

❖ ผู้ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง ห้ามใช้งานปั้นจั่นโดยเด็ดขาด

ความปลอดภัยในการยกเคลื่อนย้ายวัตถุ

ความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น

❖ ตรวจสอบสภาพปั้นจั่นก่อนการใช้งานทุกครั้ง

❖ ต้องมีป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกที่ปั้นจั่นและรอกตะขอ

❖ สำหรับปั้นจั่นที่มีความสูงเกิน 3 เมตร ต้องจัดให้มีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะป้องกันการตก

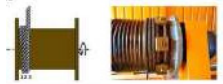
❖ ต้องมีผู้ให้สัญญาณ ซึ่งสื่อเข้าใจกันระหว่างผู้ให้สัญญาณและผู้บังคับปั้นจั่น

❖ ผู้ให้สัญญาณควรอยู่ในตำแหน่งที่ผู้บังคับปั้นจั่นสามารถมองเห็นได้ชัดเจน

❖ ขณะปั้นจั่นเคลื่อนที่ต้องใช้แสงวับวาบและสัญญาณเสียงเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ

ความปลอดภัยในการทำงานกับปั้นจั่น

- ❖ ควบคุมให้มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนสลิงไม่น้อยกว่า 2 รอบ ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงาน
- ❖ ผู้ปฏิบัติงานไม่ควรอยู่ใต้วัสดุที่กำลังยก



- ❖ กรณีที่ปฏิบัติงานในเวลากลางคืน ควรจัดให้มีแสงสว่างทั่วบริเวณสถานที่ปฏิบัติงาน
- ❖ จัดให้มีเครื่องดับเพลิงที่เหมาะสมกับชนิดของปั้นจั่นและใช้การได้ที่ห้องบังคับปั้นจั่น

- ❖ หากมีการซ่อมบำรุงปั้นจั่น หรือไม่พร้อมใช้งาน ต้องติดป้ายแสดงสถานะด้วยเครื่องหมายหรือข้อความที่เข้าใจง่ายและเห็นได้ชัดเจน รวมทั้งแขวนป้ายห้ามเปิดสวิตช์เพื่อป้องกันไม่ให้มีการใช้งานปั้นจั่น

การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก

- ห้ามนำลวดสลิงที่ถูกกัดกร่อนชำรุดมากจนเห็นได้ชัดเจนมาใช้งาน
- ห้ามนำลวดสลิงที่ถูกช็อคโหลดทำให้สลิงแตกและมองเห็นแกนกลาง หรือแกนกลางโผล่มาใช้งาน
- ห้ามนำลวดสลิงหงิก หรืองอมาใช้งาน
- ห้ามนำลวดสลิงยึดโยงที่มีเส้นลวดขาดตรงข้อต่อตั้งแต่ 2 เส้นขึ้นไป ในหนึ่งช่วงเกลียวมาใช้งาน

การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก

1. ลวดสลิง (Wire rope)

- ห้ามนำลวดสลิงที่ลวดเส้นนอกสึกไปตั้งแต่ 1 ใน 3 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเส้นลวดมาใช้งาน
- ห้ามนำลวดสลิงที่ขมวด ถูกบดกระแทก แตก เกลียว หรือชำรุดซึ่งทำให้ประสิทธิภาพในการใช้งานของสลิงลดลงมาใช้งาน
- ห้ามนำลวดสลิงที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงเกินร้อยละ 5 ของเส้น ผ่านศูนย์กลางเดิมมาใช้งาน
- ห้ามนำลวดสลิงที่โดนความร้อนทำลาย หรือเป็นสนิมมากจนเห็น ได้ชัดเจนมาใช้งาน

การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก

2. สลิงผ้า หรือสลิงอ่อน (Soft sling)

- ห้ามนำสลิงผ้าที่ไม่มีป้ายทะเบียนและข้อมูลบนป้ายทะเบียนมาใช้งาน
- ห้ามนำสลิงผ้าที่โดนบาดข้างหรือเปื่อยมาใช้งาน
- ห้ามนำสลิงผ้าที่มีการสึกถลอก หรือชำรุดของเปลือกสลิงมาใช้งาน
- ห้ามนำสลิงผ้าที่มีตำหนิ ผิวหน้าของสลิงถูกขูดลากมาใช้งาน

การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก

2. สลิงผ้า หรือสลิงอ่อน (Soft sling)

- ห้ามนำสลิงผ้าที่โดนสารเคมีกัดกร่อนมาใช้งาน
- ห้ามนำสลิงผ้าที่มีการสึก หรือชำรุดของสลิงชั้นในที่มีสาเหตุมาจากการโดนวัสดุขนาดเล็กแหลมมาใช้งาน
- ห้ามนำสลิงที่เปลือกสลิงชั้นนอกหรือปลอกสวมถูกทำลายมาใช้งาน
- ห้ามนำสลิงผ้าไปใช้งานในที่ที่มีอุณหภูมิสูงจนทำให้สลิงเกิดการหลอมเหลว

การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก

4. ชุดโซ่ตะขอยก (Hooks Inspection)

- ชุดตะขอยกต้องมีแผ่นกันสลิงตกและอยู่ในสภาพสมบูรณ์
- ตะขอบิดเสียรูปเกิน 10 องศา เมื่อเทียบกับขนาดเดิม
- ปากตะขอถ่างออกเกิน 15% เมื่อเทียบกับขนาดเดิม
- ตรวจสอบการสึกที่ท้องตะขอ ห่วงตะขอ หรือสลักรับแรง ต้องไม่เกิน 10%
- ต้องไม่มีรอยแตกร้าวหรือรอยสึกแหว่งส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอ

การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก

3. ชุดโซ่ ต้องไม่มีลักษณะต้องห้าม ดังนี้

- มีรอยแตกที่ส่วนต่อข้อโซ่
- เกิดสนิมรุนแรง
- รอยแตกร้าวที่บริเวณโซ่ที่ใช้งาน
- บิด โก่ง แตกร้าว สึกหรอ หรือการยืดตัว
- ตะของ้างเกิน 15% เมื่อเทียบกับขนาดเดิม
- การบิดเบี้ยวเสียรูป ค่ายอมรับต้องไม่เกิน 10% เทียบจากขนาดเดิมที่มาจากบริษัทผู้ผลิต

ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)

1.ผู้ขับขี่รถยกต้องเป็นผู้ที่ได้รับอนุญาตและอบรมอย่างถูกต้องเท่านั้น

2.ก่อนเริ่มงานควรตรวจสอบสภาพของรถยก

3.รายงานหัวหน้างานทันทีเมื่อตรวจพบสิ่งบกพร่องเสียหายหรือเมื่อต้องการซ่อม

4.ห้ามบรรทุกน้ำหนักเกิน

5. เลือกใช้ Pallet ให้เหมาะสมกับของที่จะยก

ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)

6.ตั้งระยะความกว้างของงาให้พอเหมาะ

7.ระมัดระวังและรอบคอบในเรื่องน้ำหนักบรรทุก

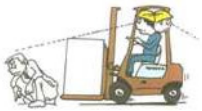
8.น้ำหนักของสิ่งของที่บรรทุกบนงาควรจัดให้ได้ศูนย์ถ่วง

9.อย่ายกงาที่บรรทุกของไว้ลูกขณะที่รถยกวิ่งผ่านพื้นลาดเอียงต่างระดับ

10.ห้ามมิให้ผู้หนึ่งผู้ใดยืนหรือเดินผ่านใต้งาของรถยก

ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)

16.ก่อนออกรถยกมองหน้า-หลัง ให้ดี



17.ออกและหยุดรถอย่างนิ่มนวล

18.ใช้รถด้วยความระมัดระวัง

19.เว้นระยะห่างกับรถยกคันอื่นเพื่อความปลอดภัย

20.อย่าแซงรถคันอื่น

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)

11.ขณะขับรถอย่ายื่นมือหรือเท้าออกไปเกินส่วนที่เป็นเสาของรถยก

12.จัดให้มีตะแกรงกั้นของและของสูงๆ

13.เมื่อบรรทุกของอย่ายกงาขึ้นสูง ถ้าเสาอยู่ในลักษณะเอนหน้า

14.เมื่อบรรทุกของและนำรถออกวิ่ง อย่างยกงาสูง

15.ปรับให้เสาเอนหลังเพื่อให้สินค้าที่บรรทุกอยู่บนงาแนบชิดกับแผงกั้น

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)

21.อย่าขับรถยกในขณะที่มีอาการมึนงงหรือใช้รถเป็นเครื่องเล่น

22.อยู่ในสภาพพร้อมเสมอ อย่าหลับใน

23.ขับช้าๆ เมื่อผ่านที่เปียกหรือลื่น

24.เบาเครื่องและให้สัญญาณแตรเมื่อจะเลี้ยวหัวมุม

25.หลีกเลี่ยงการทำให้รถยกเสียการทรงตัว

SAHAVIRIYA PLATE MILL PUBLIC COMPANY LIMITED

ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)

26.เมื่อยกงาขึ้นสูงให้ระวังสิ่งกีดขวางด้านบน

27.ระมัดระวังด้านข้าง

28.อย่ายื่นมือหรือเท้าออกนอกเขตตัวรถ

29.ระวังท้ายปัด

30.อย่ายกงาค้างไว้

ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)

36.ห้ามโดยสารรถยก

37.ดับเครื่องยนต์เมื่อเลิกใช้งาน

38.ห้ามสูบบุหรี่ ขณะเติมเชื้อเพลิง

39.ตรวจตรารถยกเมื่อเลิกใช้งาน

ความปลอดภัยในการใช้รถยก (Forklift)

31.บรรทุกของใหญ่ ของสูง วิธีที่ดีที่สุด คือการวิ่งถอยหลัง

32.สังเกตุพื้นที่จำกัดน้ำหนัก

33.การขับขึ้นที่ชันให้เดินหน้าขึ้นและเมื่อลงที่ลาดต่ำให้ถอยหลังลง

34.ควรมีผู้ช่วยบอกทางเมื่อบรรทุกของสูงบังสายตา

35.อย่าใช้รถยกแทนลิฟท์

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

- ศึกษาเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีที่ใช้ทุกชนิด เพื่อทราบอันตรายและวิธีการปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยต่าง ๆ (SDS)
- ต้องมีป้ายฉลากติดที่ภาชนะของสารเคมีทุกภาชนะ
- ให้ความร่วมมือในการตรวจสุขภาพประจำปี
- ไม่ปฏิบัติงานตามลำพังหรือไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง
- ต้องจัดให้มีการระบายอากาศที่ดีในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน
- ไม่ทดสอบสารเคมี โดยการสูดดมหรือกินสารเคมี

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

- สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงานกับสารเคมี เช่น ถุงมือ รองเท้า ชุดป้องกันสารเคมี หน้ากาก แว่นป้องกันสารเคมี เป็นต้น

- กรณีที่ต้องแบ่งสารเคมีจากภาชนะเก็บสารเคมีเพื่อไปใช้งานที่บริเวณอื่น ควรแบ่งออกไปใช้ในปริมาณที่พอดีกับการใช้งาน ใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับสารเคมีและติดฉลาก บ่งชี้ชนิดของสารเคมีให้ชัดเจน
- ห้ามรับประทานอาหาร สูบบุหรี่ ทำให้เกิดความร้อน หรือทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี
- การขนถ่ายสารเคมี ภาชนะบรรจุต้องปิดแน่นสนิท ถ้าเติมสารเคมีต้องมีถาดรองรับกันสารเคมีหกรั่วไหล
- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสมในบริเวณที่มีการใช้สารเคมีแต่ละชนิด

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

การจัดเก็บสารเคมี

สารเคมีต้องถูกเก็บในพื้นที่ที่มีลักษณะ ดังนี้

1) มีป้ายชี้บ่งชัดเจน
2) มีแสงสว่างเพียงพอ
3) ถ่ายเทอากาศดี

สารเคมีที่จัดเก็บต้องดำเนินการ ดังนี้

1) ในพื้นที่ทั่ว ๆ ไป และพื้นที่ Wastewater Treatment Plant

- ถ้าสารเคมีของแข็ง ไม่ระเหย หรือเกิดปฏิกิริยาได้ง่ายให้จัดเก็บในตู้เก็บสารเคมี มีป้ายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บแต่ละพื้นที่
- ถ้าสารเคมีระเหยง่าย เก็บไว้ในที่ที่ติดตั้งเครื่องดูดอากาศ มีป้ายชื่อสารเคมีที่จัดเก็บแต่ละพื้นที่อย่างชัดเจน

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

การจัดการสารเคมีหก, รั่วไหล

❖ ถ้ามีสารเคมีหก, รั่วไหล ต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

❖ หาสาเหตุที่รั่วไหลเพื่อแก้ไขในระยะสั้น

❖ การดำเนินการแก้ไข

1) สารเคมีที่เป็นของเหว : ถ้าหกปริมาณน้อยใช้ผ้า,ทรายแห้ง ขี้เลื่อย ในการดูดซับ
2) สารเคมีที่เป็นของแข็ง : เก็บกวาด, ตักใส่ภาชนะจากนั้นปิดให้แน่นหนา

❖ ขนย้ายและเก็บไว้ในพื้นที่ที่กำหนด

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

การจัดเก็บสารเคมี (ต่อ)

- ถ้าสารเคมีใดที่สามารถทำปฏิกิริยากันได้ห้ามเก็บไว้ร่วมกัน
- มีป้าย, ฉลาก บอกรายละเอียดของสารเคมี และถ้าเป็นสารเคมีอันตรายต้องมี Safety Data Sheet (SDS) ไว้ด้วย

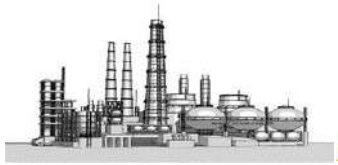
3) การจัดการสารเคมีที่เสื่อมสภาพ หรือผ่านการใช้งานแล้ว

- แยกใส่ภาชนะ ติดฉลาก เก็บไว้ในพื้นที่ที่เหมาะสม
- ถ้ามีปริมาณพอสมควรแล้วต้องการกำจัดให้แจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

<u>ป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี</u>

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)



การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

การปฐมพยาบาลเบื้องต้น

- หมายถึง การให้ความช่วยเหลือขั้นต้นแก่ผู้ป่วยหรือผู้บาดเจ็บโดยกะทันหันให้พ้นขีดอันตราย หรือลดอันตรายลง ก่อนนำผู้ป่วย หรือผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลเพื่อการรักษาขั้นต่อไป โดยผู้ปฐมพยาบาลจะต้องมีความรู้ หลักการ และวิธีปฏิบัติอย่างถูกต้อง ขณะทำการปฐมพยาบาล

หลักทั่วไปในการปฐมพยาบาล

1.เมื่อพบผู้บาดเจ็บต้องรีบช่วยเหลือทันที

2.ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บในกรณีที่จะมีอันตรายต่อชีวิตโดยรีบด่วนก่อน

3.อย่าให้มีคนมุง ทั้งนี้เพื่อให้มีอากาศปลอดโปร่ง

4.จัดให้ผู้บาดเจ็บอยู่ในท่าที่เหมาะสมในการปฐมพยาบาล

5.อย่าเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บเกินความจำเป็น

6.บันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับเหตุการณ์ เกี่ยวกับอาการของผู้บาดเจ็บ

7.อย่าทำการรักษาด้วยตนเอง

การปฐมพยาบาลผู้ป่วยเป็นลม

- จัดให้นอนในในที่อากาศถ่ายเทสะดวก ห้ามคนมุง
- ให้นอนศีรษะต่ำกว่าลำตัวเล็กน้อย ยกขาสูงเล็กน้อย
- ถ้ามีเหงื่อออกมากให้เช็ดให้แห้ง
- คลายสิ่งรัดตัวออกให้หลวมสบาย
- หายใจลึกๆหรือให้ดมแอมโมเนียหอมให้อากาศถ่ายเท
- ให้ดื่มเครื่องดื่มเย็นๆถ้าสูญเสียเหงื่อมากควรผสมเกลือแร่ให้ดื่มแทนน้ำ
- ให้นอนพักสักครู่
- กรณีเป็นลมแดดให้นอนหงายให้ศีรษะสูงกว่าลำตัวเล็กน้อย และเช็ดตัวด้วยน้ำเย็น
- กรณีเป็นลมในที่แออัดหรือคับแคบ ให้ผู้ป่วยนั่งศีรษะก้มต่ำอยู่ระหว่างเข่าทั้ง 2 ข้าง

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่พบบ่อย

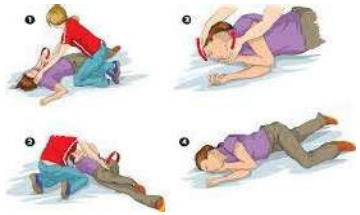
- การปฐมพยาบาลผู้ป่วยเป็นลม ช็อค ชัก หมดสติ
- การปฐมพยาบาลผู้ป่วยข้อเคล็ด ข้อเคลื่อน กระดูกหัก
- การปฐมพยาบาลผู้ป่วยบาดเจ็บที่ตา ไฟฟ้าช็อตและได้รับสารเคมี
- การช่วยชีวิตขั้นพื้นฐาน (CPR.)

การปฐมพยาบาลผู้ป่วยช็อค

1. ให้นอนราบกับพื้น
2. หากมีเลือดออกรีบห้ามเลือด
3.หากมีกระดูกหัก ให้ยึดบริเวณนั้นให้อยู่นิ่ง
4.อาจหาผ้าหนาๆ มารองขาผู้บาดเจ็บให้สูง
5.หากผู้บาดเจ็บหนาวให้ห่มผ้า
6.คลายเสื้อผ้าที่คับให้หลวม
7.หากผู้บาดเจ็บไม่หายใจหรือหัวใจหยุดเต้นให้ปฏิบัติการกู้ชีพขั้นพื้นฐาน
8.ให้บุคคลใกล้เคียงเรียกรถพยาบาล

การปฐมพยาบาลผู้ป่วยชัก

1.ห้ามนำสิ่งของใดๆก็ตามยัดปากผู้ป่วย
2.พยายามจับผู้ป่วยนอนตะแคง เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำลายอุดกั้นทางเดินหายใจ
3.พยายามหาหมอนหรือสิ่งของนุ่มๆวางรองศีรษะผู้ป่วย เพื่อป้องกันศีรษะกระแทก
4.จับเวลา ถ้าชักนานเกิน 3 นาที ผู้ป่วยจะมีภาวะเสี่ยงต่อการชักต่อเนื่อง ควรรีบเรียก รถพยาบาลโดยเร่งด่วน
5.ถ้าผู้ป่วยใส่เสื้อผ้ารัด หรือสวมเน็คไทต์ ควรปลดให้หลวมเพื่อให้ผู้ป่วยหายใจได้สะดวก
6.ถ้าขณะชักผู้ป่วยใส่แว่นควรถอดออก เพื่อป้องกันการแตก



ข้อเคล็ด

ข้อเคล็ด การที่มีการฉีกขาดของเนื้อเยื่อที่อยู่รอบๆ ข้อและเยื่อหุ้มข้อ

สาเหตุ เกิดจากการเคลื่อนไหวอย่างรวดเร็ว หรือมีการบิด การหวี่ยงอย่างแรง

อาการ ปวดบวม เจ็บบริเวณข้อนั้นๆ

การบาดเจ็บของกระดูกและข้อ

- ข้อเคล็ด
- ข้อเคลื่อน
- กระดูกหัก

การปฐมพยาบาลข้อเคล็ด

1.rest ยกส่วนที่ได้รับบาดเจ็บให้สูงขึ้น ให้อยู่ในท่าที่สบายที่สุด
2.ice ประคบด้วยความเย็น เพื่อลดอาการปวดบวม
3.compress ใช้ผ้ายืดพันไว้ให้ส่วนนั้นอยู่นิ่ง
4.elevation ยกส่วนบาดเจ็บให้สูง
5.นำผู้ป่วยส่งโรงพยาบาล

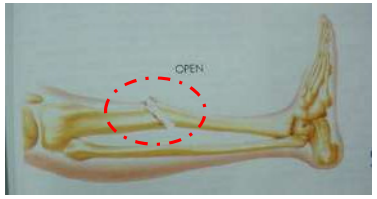
ข้อคลื่อน

สาเหตุ - การที่ข้อต่ออยู่ผิดตำแหน่งไปจากเดิม

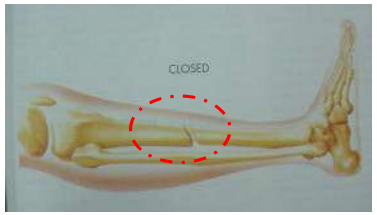
- เกิดจากการกระทบกกระทั่งอย่างรุนแรง
- เกิดจากข้อบิดทันทีทันใด
- มีเอ็นยึดฉีกขาด

กระดูกหัก

- กระดูกหักแบบเปิด

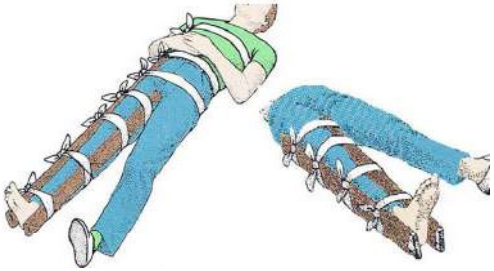


- กระดูกหักแบบปิด



การปฐมพยาบาลข้อเคลื่อน

- อย่าดึงเข้าที่เอง
- ให้ข้อส่วนนั้นอยู่นิ่ง ๆ
- ประคบเย็นลดอาการปวดบวม
- นำส่งโรงพยาบาล



การปฐมพยาบาล

- ให้ผู้บาดเจ็บอยู่นิ่ง ๆ ช่วยประคองส่วนที่บาดเจ็บให้อยู่นิ่ง
- หาวัสดุที่หาได้มาดามอวัยวะนั้นให้อยู่นิ่ง
- กรณีที่มีบาดแผลให้ใช้ผ้าสะอาดปิดแผลก่อนการดาม
- รีบนำส่งโรงพยาบาล

การปฐมพยาบาลผู้ที่ถูกกระแสไฟฟ้าดูด

1.ช่วยผู้บาดเจ็บออกจากกระแสไฟฟ้าก่อน โดยปิดสวิทช์ไฟ หรือใช้ผ้าหรือเชือกยาวๆ ที่แห้งคล้องตัวผู้บาดเจ็บ

2.ตรวจเช็คการทำงานของหัวใจและปอด ถ้าหยุดหายใจหัวใจหยุดเต้นต้องช่วยผายปอดและนวดหัวใจทันที

3.ตรวจเช็คอันตรายต่างๆที่ผู้บาดเจ็บ อาจได้รับในระบบต่างๆ เช่น บาดแผลจากกระแสไฟฟ้าเข้าและออกจากร่างกาย บริเวณที่ได้รับบาดเจ็บจากแรงเหวี่ยงโดยเฉพาะกระดูกสันหลัง เป็นต้น

4.ให้พักบริเวณบาดเจ็บโดยการดาม

5.ถ้าต้องเคลื่อนย้ายผู้ป่วย ควรเคลื่อนย้ายอย่างถูกวิธี

6.รีบนำส่งโรงพยาบาล

บาดแผล

2) แผลเปิด (Opened wound) เป็นบาดแผลที่ทำให้เกิดรอยแยกของผิวหนัง เช่น แผลถลอก แผลฉีกขาด แผลตัด แผลถูกยิง แผลถูกแทง เป็นต้น

หลักการปฐมพยาบาล

1) แผลข่วนหรือถลอก ล้างแผลด้วยน้ำสะอาดและสบู่ เพื่อล้างสิ่งสกปรกออกให้หมด ซับแผลให้แห้ง เช็ดด้วยยาฆ่าเชื้ออย่างอ่อน

2) แผลตัด ห้ามเลือดถ้าเลือดออกมาก เมื่อเลือดหยุดแล้วจึงทำความสะอาด บริเวณรอบๆ แผล ทาด้วยยาฆ่าเชื้อ

และปิดแผลด้วยผ้าสะอาดให้เรียบร้อย

*** ในกรณีที่มีชิ้นส่วนของอวัยวะถูกตัดขาดออกมา ให้นำชิ้นส่วนอวัยวะนั้นใส่ถุงพลาสติกที่สะอาดและใส่ในถุงที่มีน้ำแข็งอีกชั้นหนึ่ง เพื่อรักษาเนื้อเยื่อของอวัยวะส่วนนั้น ซึ่งแพทย์อาจจะนำมาเย็บติดที่เดิมได้

บาดแผล

บาดแผล (Wounds) หมายถึง ลักษณะที่ผิวหนังหรือเยื่อเมือกและส่วนที่อยู่ลงไปแยกออกจากกัน โดยสาเหตุใดๆ ก็ตาม ผิวหนังที่เกิดบาดแผล อาจพบมีลักษณะแผล 2 ลักษณะคือ

1) แผลปิด (Closed wound) เป็นบาดแผลที่ไม่มีรอยแยกของผิวหนังปรากฏให้เห็นเกิดจากแรงกระแทกของแข็งที่ไม่มีคม แต่อาจมีการฉีกขาดของเนื้อเยื่อและเส้นเลือดฝอยใต้ผิวหนัง เช่น แผลฟกช้ำ เป็นต้น

หลักการปฐมพยาบาล

แผลปิด ได้แก่ แผลฟกช้ำ ประคบด้วยความเย็นทันที เพื่อให้เลือดที่อยู่ใต้ผิวหนังออกน้อยลง หลังจากนั้น 24 ชั่วโมง ควรประคบด้วยความร้อน เพื่อช่วยให้แผลยุบบวมเร็วขึ้น

หลักการปฐมพยาบาลผู้มีบาดแผล

หลักการปฐมพยาบาล

3) แผลฉีกขาด ถ้าเป็นแผลเล็ก ทำความสะอาดบาดแผลด้วยน้ำและสบู่ จนแผลสะอาด แล้วใช้ผ้าแต่งแผลปิด โดยใช้ผ้าพันให้ขอบแผลติดกัน ถ้าแผลมีเลือดออกมาก ใช้ผ้าสะอาดกดลงบนแผลจนกว่าเลือดหยุด ไม่ควรล้างแผล เพราะจะทำให้เลือดออกมากขึ้น และแผลจะติดเชื้อได้ง่าย ควรนำส่งแพทย์ภายใน 8 ชั่วโมง ที่ได้รับบาดเจ็บ

หลักการปฐมพยาบาลในการห้ามเลือด

1.ใช้นิ้วที่สะอาดกดบางแผลโดยตรง วิธีนี้มักใช้กับบาดแผลขนาดเล็ก

2.ใช้ผ้าสะอาดหนาๆ กดลงบนบาดแผล ถ้ายังมีเลือดซึมออกมาได้ อาจเพิ่มจำนวนผ้าอีกหลายๆ ชั้น แล้วพันด้วยผ้ารัดให้แน่นซ้ำอีกครั้ง

3.ใช้วิธีกดบนหลอดเลือดแดงใหญ่ ซึ่งมาสู่บริเวณนั้น เช่น บาดแผลบริเวณแขนต่ำกว่าข้อศอก โดยให้ผู้บาดเจ็บกางแขนออกไปจากลำตัว หงายแขนขึ้น ใช้นิ้วมือกดลงมา ส่วนกลางของแขนส่วนบน กดหลอดเลือดแดงนี้ให้ติดกับกระดูกต้นแขน ถ้ากดถูกต้องจะคลำไม่พบชีพจรที่ข้อมือข้างนั้น

4.วิธีการขันชะเนาะ โดยใช้ผ้ายาว หรือสายรัด ใช้รัดเหนือแผล เพื่อให้เลือดหยุดไหล

หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้นผู้ได้รับสารเคมี

3.ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ตา ให้ล้างตาด้วยน้ำสะอาดให้มากที่สุดทันที โดยเปิดเปลือกตาขึ้นให้น้ำไหลผ่านตาอย่างน้อย15 นาที ป้ายขี้ผึ้งป้ายตา แล้วรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว ห้ามใช้สารเคมีแก้พิษใด ๆ ทั้งสิ้น

4.ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีในการสูดดม ให้ย้ายผู้ได้รับสารเคมีนั้นออกจากบรรยากาศของสารเคมี ไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ช่วยผายปอด หรือกระตุ้นการหายใจด้วยยาดมฉุน ๆ

หลักการปฐมพยาบาลเบื้องต้นผู้ได้รับสารเคมี

1.ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีโดยการรับประทาน

- ลดอัตราการดูดซึมและทำให้สารเคมีเจือจางลง โดยให้ผู้ป่วยรีบดื่มนม หรือไข่ดิบ หรือดื่มน้ำเปล่าทันที แต่ในกรณีที่ผู้ได้รับสารเคมีกำลังชักหรือสลบ อย่าให้ดื่มอะไรทั้งสิ้น
- หากเป็นสารเคมีที่มีฤทธิ์เป็นกรด ด่าง หรือสารกัดกร่อน (มีกลิ่น) ห้ามทำให้อาเจียน เด็ดขาด

2.ถ้าได้รับอันตรายจากสารเคมีที่ผิวหนัง ให้ล้างผิวหนังในบริเวณที่ถูกสารเคมี โดยใช้น้ำสะอาดล้างให้มากที่สุด เพื่อทำให้เจือจางและ ขับออก ถ้าสารเคมีหกรดเสื้อผ้าให้รีบถอดเสื้อผ้าออกก่อน ห้ามใช้สารแก้พิษใด ๆ เทลงไปบนผิวหนัง เพราะอาจเกิดความร้อนจากปฏิกิริยาเคมีทำให้แผลกว้างและเจ็บมากขึ้น

บริษัท สหวิริยาเพลทมิล จำกัด (มหาชน)

จบการนำเสนอ

เอกสาร 2-20

ประชาสัมพันธ์ความเสี่ยงจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงาน

บันทึกการอบรมระหว่างงาน
(ON THE JOB TRAINING)

ชื่อ [redacted] รหัส [redacted] ตำแหน่ง Technician ส่วน MD
ฝ่าย/สำนัก MD วุฒิการศึกษา ปวส. สาขา เทคนิคอุตสาหกรรม วันเริ่มงาน 19 / ก.พ. / 19

ลำดับ	ว.ด.ป อบรม	หัวข้ออบรม	ระยะเวลา (ช.ม.)	ประเมินผลการอบรม เข้าใจ(วัดจาก) แบบทดสอบ	การตอบคำถาม	อื่นๆ ระบุ	อบรมใหม่	ผู้อบรม	พนักงาน
1	19/2/19	ประวัติความเป็นมาของบริษัท			✓			[redacted]	
2	19/2/19	โครงสร้างการบริหารของบริษัทฯ			✓				
3	19/2/19	ระเบียบข้อบังคับในการทำงาน		✓					
4	19/2/19	สวัสดิการของบริษัทฯ		✓					
5	19/2/19	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับกิจกรรม 5 ส.			✓				
6	19/2/19	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบคุณภาพISO9001		✓					
7	19/2/19	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	6 ชม.	✓					
		ISO 14001							
8	19/2/19	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบการจัดการอาชีวอนามัย		✓					
		และความปลอดภัย ISO 45001							
9	19/2/19	การจัดการสิ่งแวดล้อม		✓					
10	19/2/19	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับมาตรฐานความรับผิดชอบ			✓				
		ของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม(CSR-DIW)							
11	20/2/19	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย	1.5	✓					
		และสภาพแวดล้อมการทำงาน							
12	20/2/19	กฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย	1.5	✓					
		และสภาพแวดล้อมการทำงาน							
13	20/2/19	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย	3	✓					
		และสภาพแวดล้อมการทำงาน							

หมายเหตุ : ทุกครั้งที่มีการอบรมระหว่างงานให้ผู้บังคับบัญชาจดบันทึกรายละเอียดการอบรมพร้อมทั้งสำเนาส่งฝ่ายทรัพยากรบุคคล 1 ชุด

HR-16 (Rev.03)

บันทึกการอบรมปฐมนิเทศน์พนักงานใหม่
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมการทำงาน

ชื่อ [redacted] รหัส [redacted] ตำแหน่ง Technician ส่วน MD
ฝ่าย/สำนัก MD วุฒิการศึกษา ปวส. สาขา เทคนิคอุตสาหกรรม วันเริ่มงาน 19 / ก.พ. / 19

ลำดับ	หัวข้ออบรม	ประเมินผลการอบรม เข้าใจ	อบรมใหม่
	ระดับบริหาร		
1	การบริหารงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
3	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน 6 ชั่วโมง		
	ระดับหัวหน้างาน		
1	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานและบทบาทของหัวหน้างาน 3 ชั่วโมง		
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
3	การค้นหาอันตรายจากการทำงาน 3 ชั่วโมง		
4	การป้องกันและควบคุมอันตรายตามความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องของสถานประกอบกิจการ 3 ชั่วโมง		
	ระดับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างเข้าใหม่		
1	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง	✓	
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง	✓	
3	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง	✓	
	ระดับลูกจ้าง เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรอุปกรณ์		
1	ปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง		
2	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง		

รวมระยะเวลาอบรม 6 ชม.

ลงชื่อ [redacted] ผู้อบรม
19 / ก.พ. / 19

ลงชื่อ [redacted] ผู้อบรม
...../...../.....

บันทึกการอบรมระหว่างงาน
(ON THE JOB TRAINING)

ชื่อ [redacted] รหัส [redacted] ตำแหน่ง Operator Charging ส่วน ผลิตและวางแผนการผลิต
ฝ่าย /สำนัก ผลิตและวางแผนการผลิต วุฒิการศึกษา ม.3 สาขา - วันเริ่มงาน 04 / มี.ค. / 69

ลำดับ	ว.ด.ป อบรม	หัวข้ออบรม	ระยะเวลา (ช.ม.)	ประเมินผลการอบรม			อบรมใหม่	ผู้อบรม	พนักงาน
				เข้าใจ(วัดจาก)					
				แบบทดสอบ	การตอบคำถาม	อื่นๆ ระบุ			
1	04/03/69	ประวัติความเป็นมาของบริษัท			✓			[redacted]	
2	04/03/69	โครงสร้างการบริหารของบริษัทฯ			✓				
3	04/03/69	ระเบียบข้อบังคับในการทำงาน		✓					
4	04/03/69	สวัสดิการของบริษัทฯ		✓					
5	04/03/69	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับกิจกรรม 5 ส.			✓				
6	04/03/69	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบคุณภาพISO9001		✓					
7	04/03/69	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม	6 ชม	✓					
		ISO 14001							
8	04/03/69	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับระบบการจัดการอาชีวอนามัย		✓					
		และความปลอดภัย ISO 45001							
9	04/03/69	การจัดการสิ่งแวดล้อม		✓					
10	04/03/69	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับมาตรฐานความรับผิดชอบ			✓				
		ของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม(CSR-DIW)							
11	05/03/69	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย	1.5	✓					
		และสภาพแวดล้อมการทำงาน							
12	05/03/69	กฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย	1.5	✓					
		และสภาพแวดล้อมการทำงาน							
13	05/03/69	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย	3	✓					
		และสภาพแวดล้อมการทำงาน							

หมายเหตุ : ทุกครั้งที่มีการอบรมระหว่างงานให้ผู้บังคับบัญชาจดบันทึกรายละเอียดการอบรมพร้อมทั้งลำเนาส่งฝ่ายทรัพยากรบุคคล 1 ชุด

บันทึกการอบรมปฐมนิเทศน์พนักงานใหม่
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมการทำงาน

ชื่อ [redacted] รหัส PDP 69003 ตำแหน่ง Operator Charging ส่วน
ฝ่าย/สำนัก วุฒิการศึกษา ม.3 สาขา วันเริ่มงาน 04 / มี.ค. / 69

ลำดับ	หัวข้ออบรม	ประเมินผลการอบรม	
		เข้าใจ	อบรมใหม่
	ระดับบริหาร		
1	การบริหารงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
3	ระบบการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงาน 6 ชั่วโมง		
	ระดับหัวหน้างาน		
1	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานและบทบาทของหัวหน้างาน 3 ชั่วโมง		
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง		
3	การค้นหาอันตรายจากการทำงาน 3 ชั่วโมง		
4	การป้องกันและควบคุมอันตรายตามความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องของสถานประกอบกิจการ 3 ชั่วโมง		
	ระดับลูกจ้างทั่วไป และลูกจ้างเข้าใหม่		
1	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง	✓	
2	กฎหมายความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง	✓	
3	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 3 ชั่วโมง	✓	
	ระดับลูกจ้าง เปลี่ยนงาน เปลี่ยนสถานที่ทำงาน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรอุปกรณ์		
1	ปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง		
2	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 1.5 ชั่วโมง		

รวมระยะเวลาอบรม.....ชม.

ลงชื่อ [redacted] ลงชื่อ [redacted] ผู้อบรม
05/03/69 ( ) 05/03/69